ASAHIAV

PPパイプ・継手

パイプ・継手	P.142
フランジ	P.153
EFソケット	P.154
溶接棒	P.155
プレハブジョイント	P.155
IAMロック	P.157
技術資料	P.158

Ecology

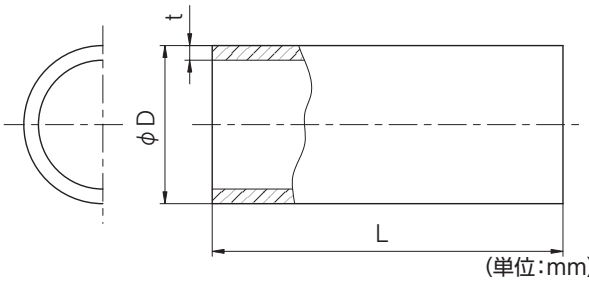
型番表

種　類	分　野	材　質	規格・肉厚	規格	種　類	呼び径	長さ
P	N	*	PP	I	N	***	***
P パイプ	N 標準	P PP 4 禁油 X PPLEX	PP PP パイプ	I ISO	N 標準	015 15㎜ 〜 200 200㎜	04N 4mPN10 04U 4mPN4

直管

型番								
PP	P	N	P	PP	I	N	呼び径	04
禁油	P	N	4	PP	I	N	呼び径	04

PN10/SDR11

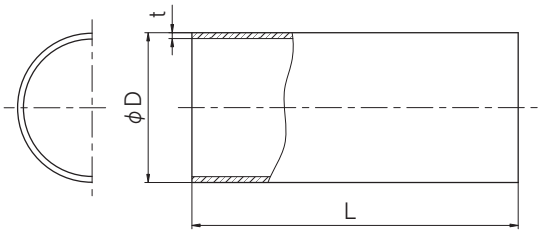


■ 寸法表

(単位:mm)

PN10/SDR11									
呼び径	製品表示	D(外径)		t(肉厚)		内径近似(参考)	L(長さ)		参考重量(kg/m)
		基準寸法	平均外径許容差	基準寸法	許容差		基準寸法	許容差	
15	d20	20	$^{+0.3}_{0}$	1.9	$^{+0.4}_{0}$	16.2	4000	±10	0.110
20	d25	25	$^{+0.3}_{0}$	2.3	$^{+0.5}_{0}$	20.4			0.166
25	d32	32	$^{+0.3}_{0}$	3.0	$^{+0.5}_{0}$	26.2			0.271
32	d40	40	$^{+0.4}_{0}$	3.7	$^{+0.6}_{0}$	32.6			0.421
40	d50	50	$^{+0.5}_{0}$	4.6	$^{+0.7}_{0}$	40.8			0.649
50	d63	63	$^{+0.6}_{0}$	5.8	$^{+0.8}_{0}$	51.4			1.028
65	d75	75	$^{+0.7}_{0}$	6.9	$^{+0.9}_{0}$	61.4			1.447
80	d90	90	$^{+0.9}_{0}$	8.2	$^{+1.1}_{0}$	73.6			2.083
100	d110	110	$^{+1.0}_{0}$	10.0	$^{+1.2}_{0}$	90.0			3.099
125	d140	140	$^{+1.3}_{0}$	12.8	$^{+1.5}_{0}$	114.6			5.008
150	d180	180	$^{+1.7}_{0}$	16.4	$^{+1.9}_{0}$	147.2			8.250
200	d225	225	$^{+2.1}_{0}$	20.5	$^{+2.3}_{0}$	184.0			12.864

PN4/SDR26



■ 寸法表

(単位:mm)

PN4/SDR26									
呼び径	製品表示	D(外径)		t(肉厚)		内径近似(参考)	L(長さ)		参考重量(kg/m)
		基準寸法	平均外径許容差	基準寸法	許容差		基準寸法	許容差	
125	d140	140	$^{+1.3}_{0}$	5.4	$^{+0.8}_{0}$	129.2	4000	±10	2.224
150	d180	180	$^{+1.7}_{0}$	7.0	$^{+1.0}_{0}$	166.0			3.697
200	d225	225	$^{+2.1}_{0}$	8.7	$^{+1.1}_{0}$	207.6			5.702

(注) 1. 15mm〜200mm:DIN8077
2. SDR(Standard Dimension Ratio):基準外径と最小肉厚の比(D/t)
3. PN10は20℃最高許容圧力が1.0MPaである事を示します。
4. PN4は20℃最高許容圧力が0.4MPaである事を示す。
5. PN4/SDR26の接続は本カタログ記載の継手が使用できます。
6. 上記サイズ以外については別途ご相談ください。

型番表

■TS継手

種　類	分　野	材　質	型　式	規格	接　続	呼び径	用　途
T	N	*	**	I	*	***	**

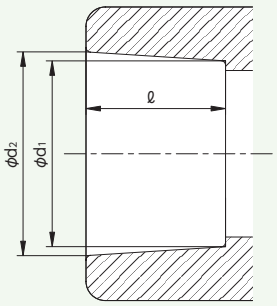
- 種類：T TS継手
- 分野：N 標準
- 材質：P PP／4 禁油
- 型式：SO ソケット/レジューサー／9L 90°エルボ／4L 45°エルボ／TE チーズ／CP エンドキャップ／AO おねじアダプター／AM めねじアダプター／9B 90°ベンド／AD フランジアダプター
- 規格：I ISO
- 接続：T ソケット／F スピゴット
- 呼び径：015 15㎜ ～ 200 200㎜／020015 20×15㎜ ～ 200150 200×150㎜
- 用途：BF バタフライバルブ用（フランジアダプターのみ）

■フランジ

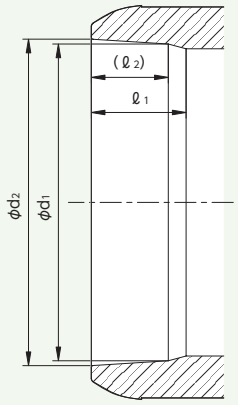
種　類	分　野	型　式	材　質	規格	呼び径	その他
F	N	B	P	1	***	F

- 種類：F フランジ
- 分野：N 非カラー
- 型式：B バッキングフランジ
- 材質：P PP
- 規格：1 JIS 10K
- 呼び径：015 15㎜ ～ 200 200㎜
- その他：F スピゴット用／K ソケット用

受口部共通寸法



15mm～100mm（d20～d110）



125mm～200mm（d140～d225）

■ 寸法表

（単位：mm）

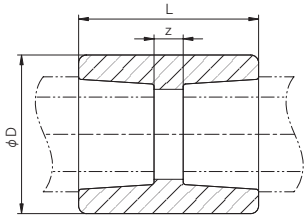
呼び径	製品表示	d1 基準寸法	d1 平均内径許容差	d1 真円度（最大）	d2 基準寸法	d2 平均内径許容差	d2 真円度（最大）	ℓ 受口長さ（最小）	ℓ1	ℓ2（参考）
○ 15	d20	19.3	$^{0}_{-0.3}$	0.4	19.5	$^{0}_{-0.3}$	0.4	14.5	–	–
○ 20	d25	24.3	$^{0}_{-0.4}$	0.4	24.5	$^{0}_{-0.3}$	0.4	16	–	–
○ 25	d32	31.3	$^{0}_{-0.4}$	0.5	31.5	$^{0}_{-0.4}$	0.5	18	–	–
○ 32	d40	39.2	$^{0}_{-0.4}$	0.5	39.45	$^{0}_{-0.4}$	0.5	20.5	–	–
○ 40	d50	49.2	$^{0}_{-0.5}$	0.6	49.45	$^{0}_{-0.5}$	0.6	23.5	–	–
○ 50	d63	62.1	$^{0}_{-0.5}$	0.6	62.5	$^{0}_{-0.6}$	0.6	27.5	–	–
○ 65	d75	73.95	$^{0}_{-0.5}$	1	74.25	$^{0}_{-0.5}$	1	31	–	–
○ 80	d90	88.85	$^{0}_{-0.6}$	1	89.2	$^{0}_{-0.6}$	1	35.5	–	–
□ 100	d110	108.65	$^{0}_{-0.6}$	1	109.05	$^{0}_{-0.6}$	1	41.5	–	–
□ 125	d140	139.1	$^{0}_{-2.0}$	2.0	139.4	$^{0}_{-2.0}$	2.0	–	41.5	32.7
□ 150	d180	178.7	$^{0}_{-2.0}$	2.0	179.1	$^{0}_{-2.0}$	2.0	–	50.5	41.7
□ 200	d225	223.2	$^{0}_{-2.0}$	2.0	223.7	$^{0}_{-2.0}$	2.0	–	61.0	52.3

（注）1. ○はDIN16962 typeBに準じています。
2. □はAV規格品です。
3. 真円度：受口内径寸法の最大値と最小値の差です。

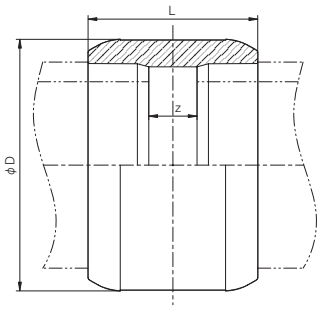
ソケット

型番 PP ▸ T N P SO I T 呼び径
禁油 ▸ T N 4 SO I T 呼び径

15mm～100mm(d20～d110)



125mm～200mm(d140～d225)



寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D	L	z	参考重量(kg)
○ 15	d20	30.5	35	6	0.015
○ 20	d25	35.5	39	7	0.019
○ 25	d32	43.5	43	7	0.030
○ 32	d40	53.5	48	7	0.047
○ 40	d50	66	55	8	0.079
○ 50	d63	82	62	7	0.131

(単位:mm)

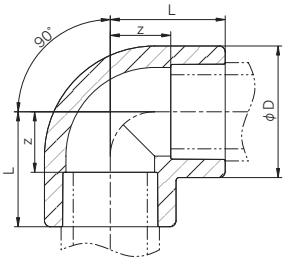
呼び径	製品表示	D	L	z	参考重量(kg)
○ 65	d75	92.5	70	8	0.161
○ 80	d90	110	81	10	0.253
○ 100	d110	134	96	13	0.431
□ 125	d140	172	116	33	0.821
□ 150	d180	221	140	39	1.562
□ 200	d225	276	167	45	2.820

(注)1.○はDIN16962-8に準じています。 2.□はAV規格品です。

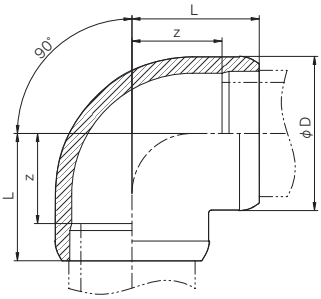
90°エルボ

型番 PP ▸ T N P 9L I T 呼び径
禁油 ▸ T N 4 9L I T 呼び径

15mm～100mm(d20～d110)



125mm～200mm(d140～d225)



寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D	L	z	参考重量(kg)
○ 15	d20	30.5	28	13.5	0.023
○ 20	d25	35.5	32	16	0.032
○ 25	d32	43.5	38	20	0.052
○ 32	d40	53.5	44	23.5	0.084
○ 40	d50	66	51	27.5	0.136
○ 50	d63	82	62	34.5	0.250

(単位:mm)

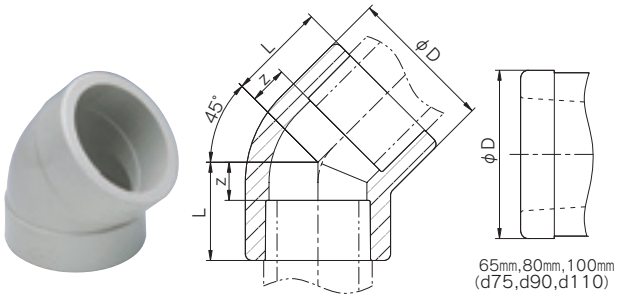
呼び径	製品表示	D	L	z	参考重量(kg)
○ 65	d75	92.5	75.5	44.5	0.340
○ 80	d90	110	88	52.5	0.526
○ 100	d110	134	106	64.5	0.953
□ 125	d140	172	142	100.5	1.922
□ 150	d180	221	179	128.5	4.058
□ 200	d225	276	220	159.0	7.618

(注)1.○はDIN16962-6に準じています。 2.□はV規格品です。

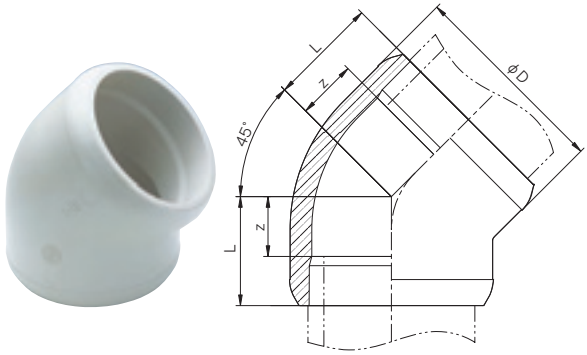
45°エルボ

型番 PP ▸ T N P 4L I T 呼び径
型番 禁油 ▸ T N 4 4L I F 呼び径

15mm～100mm(d20～d110)



125mm～200mm(d140～d225)



寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D	L	z	参考重量(kg)
○ 15	d20	31	21.5	7	0.018
○ 20	d25	36	24.5	8.5	0.025
○ 25	d32	44	28	10	0.037
○ 32	d40	55	34	13.5	0.070
○ 40	d50	66	37	13.5	0.102
○ 50	d63	82	48	20.5	0.180

(単位:mm)

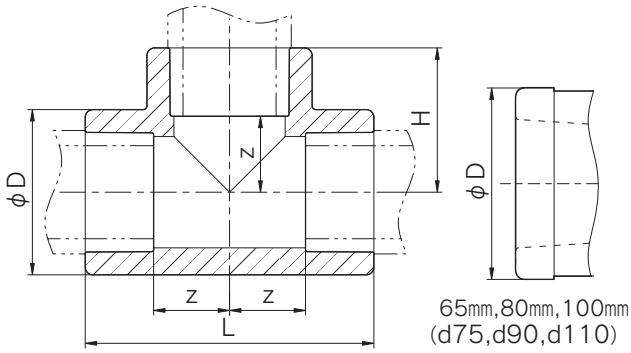
呼び径	製品表示	D	L	z	参考重量(kg)
○ 65	d75	92	51.5	20.5	0.203
○ 80	d90	111	59	23.5	0.340
○ 100	d110	135.5	69	27.5	0.605
□ 125	d140	172	92	50.5	1.299
□ 150	d180	221	114	63.5	2.662
□ 200	d225	276	140	79.0	4.939

(注)1.○はDIN16962-6に準じています。 2.□はAV規格品です。

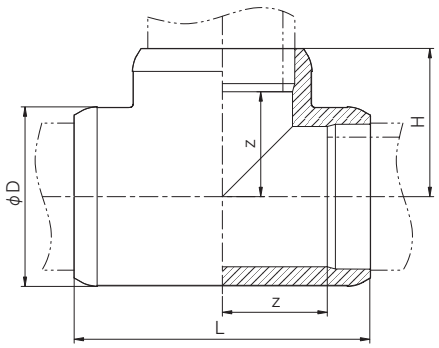
チーズ

型番 PP ▸ T N P TE I T 呼び径
型番 禁油 ▸ T N 4 TE I T 呼び径

15mm～100mm(d20～d110)



125mm～200mm(d140～d225)



寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D	L	H	z	参考重量(kg)
○ 15	d20	30.5	57	28.5	14	0.029
○ 20	d25	35.5	65	32.5	16.5	0.041
○ 25	d32	43.5	76	38	20	0.060
○ 32	d40	55	88	44	23.5	0.108
○ 40	d50	66	103	51.5	28	0.163
○ 50	d63	82	126	63	35.5	0.292

(単位:mm)

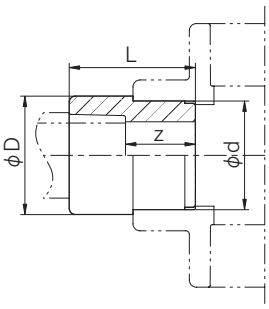
呼び径	製品表示	D	L	H	z	参考重量(kg)
○ 65	d75	92.5	152	76	45	0.358
○ 80	d90	111	176	88	52.5	0.625
○ 100	d110	135	213	106.5	65	1.030
□ 125	d140	172	284	142	100.5	1.317
□ 150	d180	221	358	179	128.5	4.902
□ 200	d225	276	440	220	159.0	9.300

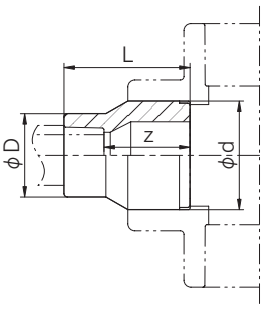
(注)1.○はDIN16962-7に準じています。 2.□はAV規格品です。

レジューサー（ブッシュタイプ）

型番 PP ▸ T N P SO I T 呼び径
禁油 ▸ T N 4 SO I T 呼び径

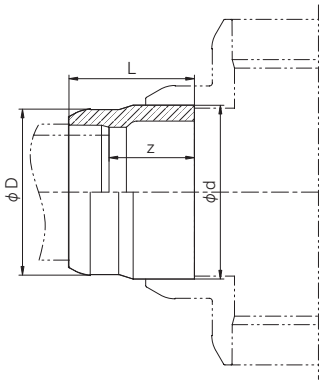
20mm×15mm～100mm×80mm
(d25×d20～d110×d90)





注）寸法表の※印品は上図形状となります。

125mm×100mm～200mm×150mm
(d140×d110～d225×d180)



■ 寸法表

(単位：mm)

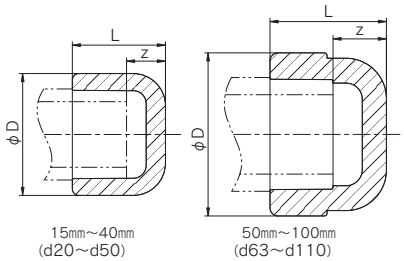
呼び径	製品表示	D	d	L	Z	参考重量(kg)
※ ○ 20× 15	d25×d20	30	25	35	20.5	0.011
○ 25× 15	d32×d20	30	32	43	28.5	0.016
※ ○ 25× 20	d32×d25	35	32	38	22	0.016
○ 32× 15	d40×d20	30	40	50	35.5	0.022
○ 32× 20	d40×d25	35	40	50	34	0.024
※ ○ 32× 25	d40×d32	43	40	48	30	0.029
○ 40× 15	d50×d20	31	50	54	39.5	0.034
○ 40× 20	d50×d25	36	50	54	38	0.035
○ 40× 25	d50×d32	43	50	54	36	0.035
※ ○ 40× 32	d50×d40	54	50	54	33.5	0.050
○ 50× 20	d63×d25	37	63	65	49	0.058
○ 50× 25	d63×d32	43	63	65	47	0.056
○ 50× 32	d63×d40	54	63	64	43.5	0.068
※ ○ 50× 40	d63×d50	66	63	64	40.5	0.085
※ ○ 65× 50	d75×d63	81	75	61	33.5	0.105
○ 80× 50	d90×d63	81	90	89	61.5	0.171
※ ○ 80× 65	d90×d75	92.5	90	70	39	0.148
※ ○ 100× 80	d110×d90	112	110	81	45.5	0.267
□ 125×100	d140×d110	135.5	140	110	68.5	0.502
□ 150×125	d180×d140	172	180	130	88.5	0.971
□ 200×150	d225×d180	221	225	160	109.5	1.868

(注) 1. ○はDIN 16962-9に準じています。
2. □はAV規格品です。
3. パイプとの接続にはソケットが必要になります。

エンドキャップ

型番 PP ▸ T N P CP I T 呼び径
型番 禁油 ▸ T N 4 CP I T 呼び径

15mm～100mm(d20～d110)



寸法表

(単位:mm)

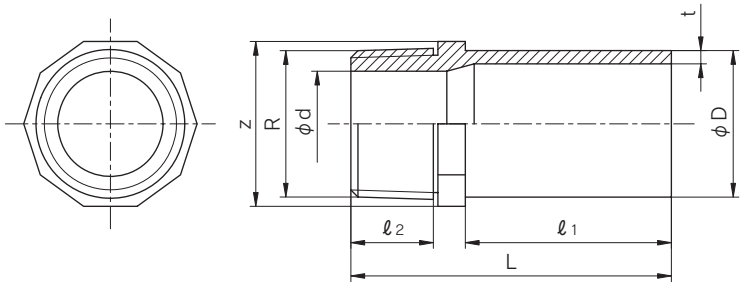
呼び径	製品表示	D	L	z	参考重量(kg)
○ 15	d20	30	27	12.5	0.013
○ 20	d25	36	30	14	0.019
○ 25	d32	44	32	14	0.028
○ 32	d40	55	36	15.5	0.039
○ 40	d50	66	43	19.5	0.076
○ 50	d63	80	47	19.5	0.129
○ 65	d75	92	63	32	0.165
○ 80	d90	111	74	38.5	0.296
○ 100	d110	133.5	91	49.5	0.430

(注)○はDIN16962-8に準じています。

おねじアダプター(スピゴット)

型番 PP ▸ T N P AO I F 呼び径
型番 禁油 ▸ T N 4 AO I F 呼び径

15mm～50mm(d20～d63)



寸法表

(単位:mm)

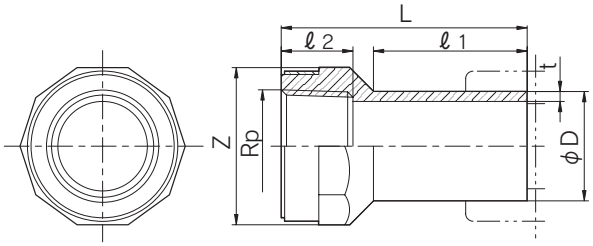
呼び径	製品表示	D	t	d	R	L	ℓ1	ℓ2	Z	参考重量(kg)
15	d20	20	1.9	13	R1/2	60	37	15	24	0.009
20	d25	25	2.3	18	R3/4	62	40	15	27	0.012
25	d32	32	3.0	23	R1	70	44	19	36	0.021
32	d40	40	3.7	29	R1 1/4	76	49	20	46	0.037
40	d50	50	4.6	34	R1 1/2	84	55	21	55	0.057
50	d63	63	5.8	45	R2	93	63	22	65	0.095

(注)1.R:管用テーパおねじです。 2.パイプの接続はソケットが必要になります。 3.鋼管との接続用には使用しないでください。

めねじアダプター(スピゴット)

型番 PP ▸ T N P AM I F 呼び径
型番 禁油 ▸ T N 4 AM I F 呼び径

15mm～50mm(d20～d63)



寸法表

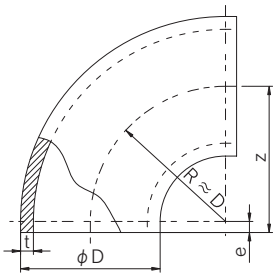
(単位:mm)

呼び径	製品表示	D	t	Rp	L	ℓ1	ℓ2	Z	参考重量(kg)
15	d20	20	1.9	Rp1/2	58	37	16	30	0.016
20	d25	25	2.3	Rp3/4	63	40	18	36	0.022
25	d32	32	3.0	Rp1	71	44	21	46	0.039
32	d40	40	3.7	Rp1 1/4	79	49	23	55	0.056
40	d50	50	4.6	Rp1 1/2	84	55	24	60	0.078
50	d63	63	5.8	Rp2	97	63	29	75	0.138

(注)1.Rp:管用平行めねじです。 2.パイプの接続はソケットが必要になります。 3.鋼管との接続用には使用しないでください。

90°ベンド(スピゴット)

型番 PP ▸ T N P 9B I F 呼び径
型番 禁油 ▸ T N 4 9B I F 呼び径



寸法表

(単位:mm)

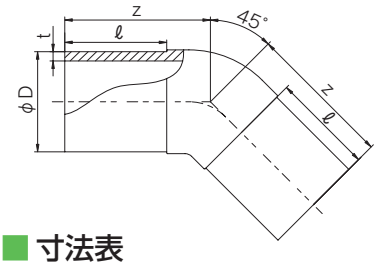
呼び径	製品表示	D	t	e	z	重量 (kg)
15	d20	20	1.9	2	21	0.005
20	d25	25	2.3	3	26	0.007
25	d32	32	3.0	4	34	0.017
32	d40	40	3.7	5	43	0.034
40	d50	50	4.6	5	53	0.056
50	d63	63	5.8	5	66	0.115

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D	t	e	z	重量 (kg)
65	d75	75	6.9	6	78	0.190
80	d90	90	8.2	6	93	0.325
100	d110	110	10.0	8	115	0.570
125	d140	140	12.8	8	145	1.140
150	d160	160	14.6	8	165	1.770
200	d225	225	20.5	10	231	4.690

45°エルボ(スピゴット)

型番 PP ▸ T N P 4L I F 呼び径
型番 禁油 ▸ T N 4 4L I F 呼び径



寸法表

(単位:mm)

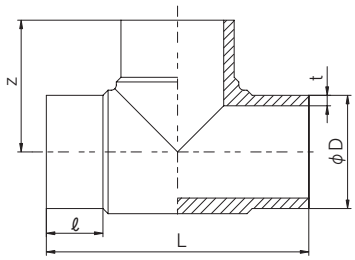
呼び径	製品表示	D	t	ℓ	z	重量 (kg)
15	d20	20	1.9	52	70	0.019
20	d25	25	2.3	57	75	0.029
25	d32	32	3.0	70	90	0.056
32	d40	40	3.7	73	96	0.087
40	d50	50	4.6	60	80	0.108
50	d63	63	5.8	65	90	0.202

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D	t	ℓ	z	重量 (kg)
65	d75	75	6.9	70	93	0.277
80	d90	90	8.2	80	110	0.452
100	d110	110	10.0	90	125	0.770
125	d140	140	12.8	120	167	1.680
150	d160	160	14.6	140	190	2.550
200	d225	225	20.5	152	218	5.692

同径チーズ(スピゴット)

型番 PP ▸ T N P TE I F 呼び径
型番 禁油 ▸ T N 4 TE I F 呼び径



寸法表

(単位:mm)

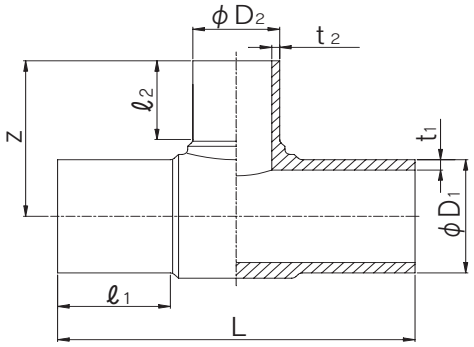
呼び径	製品表示	D	t	ℓ	L	z	重量 (kg)
15	d20	20	1.9	10	78	39	0.021
20	d25	25	2.3	10	84	42	0.030
25	d32	32	3.0	10	88	44	0.043
32	d40	40	3.7	10	92	46	0.065
40	d50	50	4.6	12	100	50	0.110
50	d63	63	5.8	15	128	64	0.229

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D	t	ℓ	L	z	重量 (kg)
65	d75	75	6.9	15	152	76	0.370
80	d90	90	8.2	40	200	100	0.689
100	d110	110	10.0	55	256	128	1.278
125	d140	140	12.8	62	314	157	2.480
150	d160	160	14.6	58	320	160	3.240
200	d225	225	20.5	75	450	225	9.129

異径チーズ(スピゴット)

型番 PP ▸ T N P TE I F 呼び径
禁油 ▸ T N 4 TE I F 呼び径



寸法表

(単位:mm)

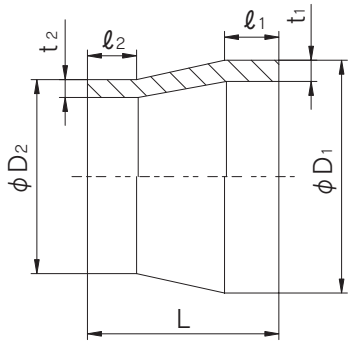
呼び径	製品表示	D1	t1	ℓ1	D2	t2	ℓ2	L	z	重量(kg)
50×40	d63×d50	63	5.8	63	50	4.6	56	220	103	0.297
65×25	d75×d32	75	6.9	70	32	3.0	46	256	108	0.489
65×40	d75×d50	75	6.9	70	50	4.6	56	255	113	0.507
65×50	d75×d63	75	6.9	70	63	5.8	63	258	117	0.543
80×40	d90×d50	90	8.2	80	50	4.6	58	285	118	0.785
80×50	d90×d63	90	8.2	79	63	5.8	65	285	124	0.818
80×65	d90×d75	90	8.2	75	75	6.9	68	275	138	0.766
100×50	d110×d63	110	10.0	88	63	5.8	68	325	148	1.373
100×65	d110×d75	110	10.0	84	75	6.9	70	310	151	1.185

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D1	t1	ℓ1	D2	t2	ℓ2	L	z	重量(kg)
100×80	d110×d90	110	10.0	88	90	8.2	80	323	160	1.478
150×50	d160×d63	160	14.6	100	63	5.8	65	345	176	2.593
150×65	d160×d75	160	14.6	100	75	6.9	74	345	180	2.630
150×80	d160×d90	160	14.6	105	90	8.2	80	415	190	3.603
150×100	d160×d110	160	14.6	105	110	10.0	88	415	198	3.747
200×65	d225×d75	225	20.5	120	75	6.9	75	445	227	6.578
200×80	d225×d90	225	20.5	130	90	8.2	80	560	227	9.417
200×100	d225×d110	225	20.5	130	110	10.0	85	560	236	9.402
200×150	d225×d160	225	20.5	130	160	14.6	105	560	255	9.919

レジューサー(スピゴット)

型番 PP ▸ T N P SO I F 呼び径
禁油 ▸ T N 4 SO I F 呼び径



寸法表

(単位:mm)

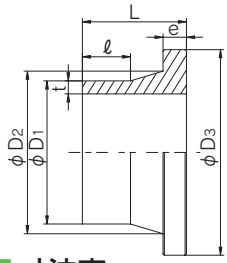
呼び径	製品表示	D1	t1	ℓ1	D2	t2	ℓ2	L	重量(kg)
20×15	d25×d20	25	2.3	9	20	1.9	6	24	0.003
25×15	d32×d20	32	3.0	18	20	1.9	12	41	0.009
25×20	d32×d25	32	3.0	18	25	2.3	13	44	0.010
32×15	d40×d20	40	3.7	20	20	1.9	20	50	0.014
32×20	d40×d25	40	3.7	15	25	2.3	17	45	0.015
32×25	d40×d32	40	3.7	15	32	3.0	14	45	0.015
40×20	d50×d25	50	4.6	27	25	2.3	25	85	0.037
40×25	d50×d32	50	4.6	27	32	3.0	26	85	0.041
40×32	d50×d40	50	4.6	28	40	3.7	26	82	0.045
50×25	d63×d32	63	5.8	27	32	3.0	26	90	0.062
50×32	d63×d40	63	5.8	27	40	3.7	26	90	0.067
50×40	d63×d50	63	5.8	28	50	4.6	28	90	0.076
65×25	d75×d32	75	6.9	17	32	3.0	11	60	0.058
65×32	d75×d40	75	6.9	30	40	3.7	25	70	0.070
65×40	d75×d50	75	6.9	30	50	4.6	25	70	0.076
65×50	d75×d63	75	6.9	30	63	5.8	30	70	0.083

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D1	t1	ℓ1	D2	t2	ℓ2	L	重量(kg)
80×40	d90×d50	90	8.2	30	50	4.6	28	97	0.142
80×50	d90×d63	90	8.2	30	63	5.8	25	93	0.151
80×65	d90×d75	90	8.2	30	75	6.9	28	90	0.163
100×40	d110×d50	110	10.0	28	50	4.6	15	90	0.194
100×50	d110×d63	110	10.0	42	63	5.8	35	110	0.252
100×65	d110×d75	110	10.0	40	75	6.9	33	95	0.243
100×80	d110×d90	110	10.0	42	90	8.2	40	105	0.280
125×65	d140×d75	140	12.8	50	75	6.9	37	110	0.426
125×80	d140×d90	140	12.8	50	90	8.2	38	110	0.436
125×100	d140×d110	140	12.8	50	110	10.0	45	110	0.469
150× 80	d160×d 90	160	14.6	55	90	8.2	42	140	0.705
150×100	d160×d110	160	14.6	55	110	10.0	42	130	0.712
150×125	d160×d140	160	14.6	50	140	12.8	45	122	0.744
200×125	d225×d140	225	20.5	62	140	12.8	45	155	1.553
200×150	d225×d160	225	20.5	62	160	14.6	52	160	1.645

フランジアダプター(スピゴット)

型番								
PP	T	N	P	AD	I	F	呼び径	
禁油	T	N	4	AD	I	F	呼び径	
バタフライバルブ用	T	N	P	AD	I	F	呼び径	BF
バタフライバルブ用(禁油)	T	N	4	AD	I	F	呼び径	BF

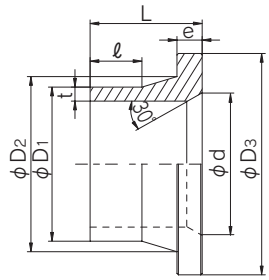


寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D_1	D_2	D_3	t	e	ℓ	L	重量(kg)
15	d20	20	27	45	1.9	7	30	50	0.016
20	d25	25	33	56	2.3	9	28	50	0.027
25	d32	32	40	62	3.0	10	27	50	0.038
32	d40	40	50	74	3.7	11	25	52	0.065
40	d50	50	61	78	4.6	12	25	52	0.068
50	d63	63	75	93	5.8	14	22	55	0.110
65	d75	75	89	111	6.9	16	20	55	0.169
80	d90	90	105	120	8.2	18	45	82	0.259
100	d110	110	125	152	10.0	18	40	82	0.410
125	d140	140	155	182	12.8	25	30	82	0.675
150	d160	160	175	212	14.6	25	30	80	0.876
200	d225	225	235	262	20.5	32	64	130	2.200

バタフライバルブ用



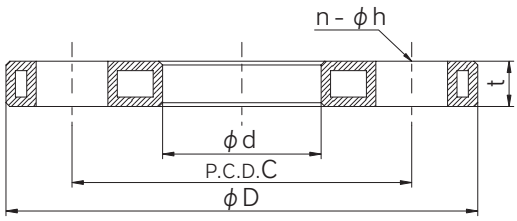
寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	D_1	D_2	D_3	d	t	e	ℓ	L	重量(kg)
100	d110	110	125	152	100	10.0	18	40	82	0.400
125	d140	140	155	182	125	12.8	25	30	82	0.665
150	d160	160	175	212	150	14.6	25	30	80	0.864
200	d225	225	235	262	200	20.5	32	45	120	1.962

バッキングフランジ(スピゴット用)

型番							
	F	N	B	P	1	呼び径	F



寸法表

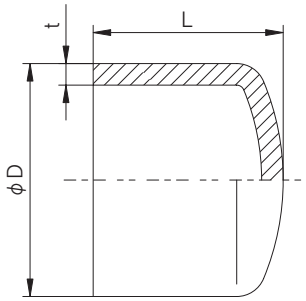
(単位:mm)

呼び径	製品表示	d	JIS 10K				t	重量(kg)
			D	C	n	h		
15	d20	28	95	70	4	15	12	0.243
20	d25	34	100	75	4	15	12	0.305
25	d32	42	125	90	4	19	16	0.470
32	d40	51	135	100	4	19	18	0.708
40	d50	62	140	105	4	19	18	0.785
50	d63	78	155	120	4	19	18	0.895
65	d75	92	175	140	4	19	18	1.165
80※	d90	108	185	150	8	19	20	1.360
100※	d110	128	210	175	8	19	20	1.695
125	d140	158	250	210	8	23	24	2.335
150※	d160	178	280	240	8	23	24	3.550
200	d225	240	330	290	12	23	24	4.230

※材質:STEEL+PPG被覆

エンドキャップ（スピゴット）

型番 T N P CP I F 呼び径



寸法表

(単位：mm)

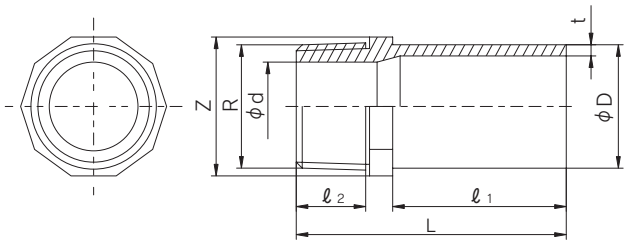
呼び径	製品表示	D	t	L	重量(kg)
15	d20	20	1.9	49	0.005
20	d25	25	2.3	50	0.008
25	d32	32	3.0	55	0.016
32	d40	40	3.7	62	0.026
40	d50	50	4.6	72	0.046
50	d63	63	5.8	85	0.090

(単位：mm)

呼び径	製品表示	D	t	L	重量(kg)
65	d75	75	6.9	95	0.136
80	d90	90	8.2	110	0.224
100	d110	110	10.0	124	0.371
125	d140	140	12.8	140	0.702
150	d160	160	14.6	160	1.063
200	d225	225	20.5	206	2.619

おねじアダプター（スピゴット）

型番 PP ▸ T N P AO I F 呼び径
禁油 ▸ T N 4 AO I F 呼び径



寸法表

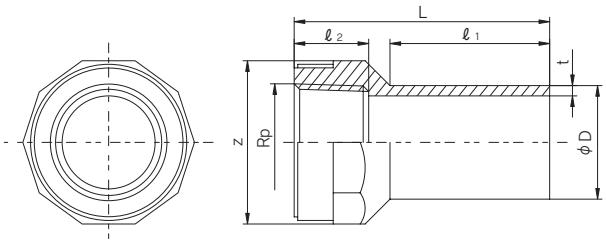
(単位：mm)

呼び径	製品表示	D	t	d	R	L	ℓ1	ℓ2	z	重量(kg)
15	d20	20	1.9	13	1/2inch	60	37	15	24	0.009
20	d25	25	2.3	18	3/4inch	62	40	15	27	0.012
25	d32	32	3.0	23	1inch	70	44	19	36	0.021
32	d40	40	3.7	29	1 1/4inch	76	49	20	46	0.037
40	d50	50	4.6	34	1 1/2inch	84	55	21	55	0.057
50	d63	63	5.8	45	2inch	93	63	22	65	0.095

(注) "R"は管用テーパーおねじをあらわします。　鋼管との接続用には使用しないでください。

めねじアダプター（スピゴット）

型番 PP ▸ T N P AM I F 呼び径
禁油 ▸ T N 4 AM I F 呼び径



寸法表

(単位：mm)

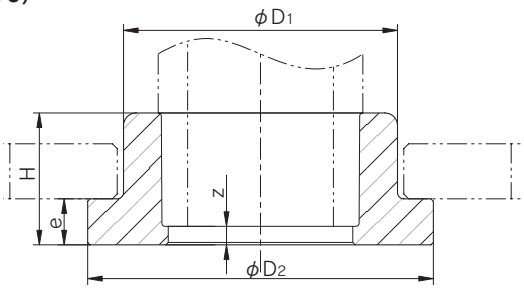
呼び径	製品表示	D	t	Rp	L	ℓ1	ℓ2	z	重量(kg)
15	d20	20	1.9	1/2inch	58	37	16	30	0.016
20	d25	25	2.3	3/4inch	63	40	18	36	0.022
25	d32	32	3.0	1inch	71	44	21	46	0.039
32	d40	40	3.7	1 1/4inch	79	49	23	55	0.056
40	d50	50	4.6	1 1/2inch	84	55	24	60	0.078
50	d63	63	5.8	2inch	97	63	29	75	0.138

(注) "Rp"は管用平行めねじをあらわします。　鋼管との接続用には使用しないでください。

フランジアダプター（ソケット）

型番
PP ▸ T N P AD I T 呼び径
禁油 ▸ T N 4 AD I T 呼び径

15mm～100mm（d20～d110）



■ 寸法表

（単位：mm）

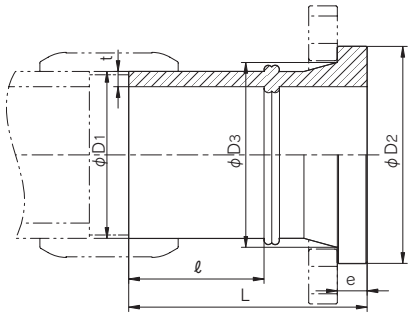
呼び径	製品表示	D_1	D_2	e	H	z	参考重量（kg）
15	d20	27.5	45	10	21.5	7	0.015
20	d25	33.5	56	10	22	6	0.023
25	d32	41.5	62	10	24.5	6.5	0.029
32	d40	50	74	11	28.5	8	0.044
40	d50	61	78	12	32	8.5	0.052
50	d63	76	93	14	36	8.5	0.081
65	d75	90	106	10.5	35	4	0.091
80	d90	109	125	11	43	7.5	0.156
100	d110	131	150	12.5	51	9.5	0.254

（注）1. DIN16962-12　2. 接続にはバッキングフランジが必要になります。

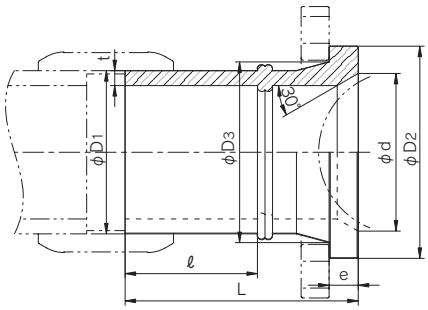
フランジアダプター

型番
PP ▸ T N P AD I T 呼び径
禁油 ▸ T N 4 AD I T 呼び径
バタフライバルブ用 ▸ T N P AD I T 呼び径 BF
バタフライバルブ用（禁油） ▸ T N 4 AD I T 呼び径 BF

125mm～200mm（d140～d225）



バタフライバルブ用



■ 寸法表

（単位：mm）

呼び径	製品表示	D_1	t	D_2	D_3（参考）	e	ℓ	$L^{\pm 2}$	d	参考重量（kg）
125	d140	140	12.8	182	155	25	105（最小）	195	125	5.7
150	d180	180	16.4	211	180	30	265（参考）	350	–	6.9
200	d225	225	20.5	262	235	32	250（参考）	370	200	11.3

（注）1. D1、t はDIN8077（PN10/SDR11）に準じます。　2. パイプとの接続はソケット及びバッキングフランジが必要になります。

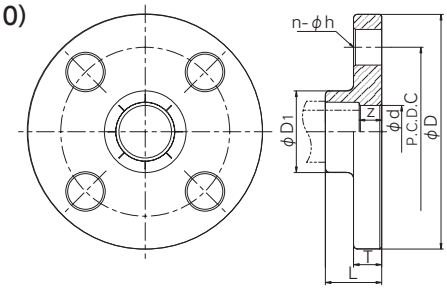
型番表

種　類	分　野	型　式	材　質	規格	呼び径	その他
F	N	*	P	1	***	K
F フランジ	N 非カラー	T TSフランジ B バッキングフランジ	P PP	1 JIS 10K	015 15㎜ 〜 100 100㎜	K ソケット用

ソケットフランジ

型番 F N T P 1 呼び径

15mm〜100mm(d20〜d110)



寸法表

(単位:mm)

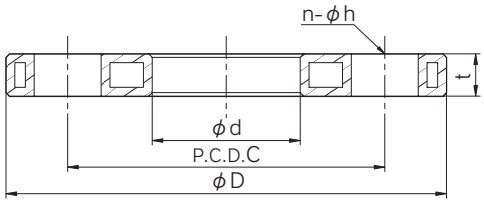
呼び径	製品表示	D_1	d	Z	T	L	JIS 10K				参考重量 (kg)
							D	C	n	h	
15	d20	30.5	16	15.5	14	30	95	70	4	15	0.090
20	d25	35.5	21	15.0	15	31	100	75	4	15	0.105
25	d32	43.5	28	13.0	15	31	125	90	4	19	0.161
32	d40	53.5	36	12.5	16	33	135	100	4	19	0.198
40	d50	66.0	45	10.5	16	34	140	105	4	19	0.215
50	d63	82.0	57	9.5	20	37	155	120	4	19	0.317
65	d75	92.5	69	23.0	22	54	175	140	4	19	0.452
80	d90	110.0	84	18.5	22	54	185	150	8	19	0.473
100	d110	134.5	102	12.5	22	54	210	175	8	19	0.613

(注)フランジ規格はJIS 10K のみです。

バッキングフランジ(ソケット用)

型番 F N B P 1 呼び径 K

15mm〜200mm(d20〜d225)



寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	d	JIS 10K				t	参考重量 (kg)
			D	C	n	h		
15	d20	28	95	70	4	15	12	0.243
20	d25	34	100	75	4	15	12	0.305
25	d32	42	125	90	4	19	16	0.470
32	d40	51	135	100	4	19	18	0.708
40	d50	62	140	105	4	19	18	0.785
50	d63	78	155	120	4	19	18	0.895
65	d75	92	175	140	4	19	18	1.165
80※	d90	110	185	150	8	19	20	1.360
100※	d110	133	210	175	8	19	20	1.695
125	d140	158	250	210	8	23	24	2.335
150※	d180	183	280	240	8	23	24	3.220
200	d225	240	330	290	12	23	24	4.230

(注)1. ※材質:STEEL+PPG被覆
2. DIN、ANSI規格品もご用意できます。

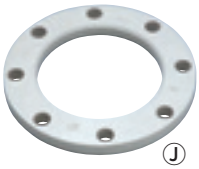
型番表

種　類	分　野	型　式	材　質	規格	呼び径	その他
F	N	*	*	1	***	WG
F フランジ	N 非カラー	J Jフランジ P Pフランジ Q Qフランジ	P PP 4 禁油	1 JIS 10K	015 15㎜ 〜 300 300㎜	WG ワームグレー

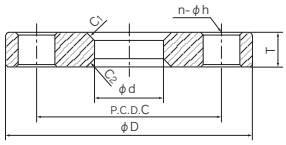
溶接フランジ・板フランジ

型番
PP ▸ F N J P 1 呼び径 WG
PP ▸ F N P P 1 呼び径 WG
PP ▸ F N Q P 1 呼び径 WG
禁油 ▸ F N J 4 1 呼び径 WG
禁油 ▸ F N P 4 1 呼び径 WG
禁油 ▸ F N Q 4 1 呼び径 WG

溶接フランジ

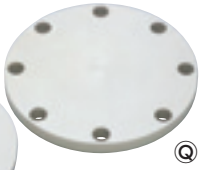


Ⓙ

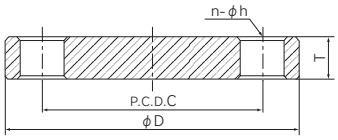


板フランジ

Ⓟ



Ⓠ



■ 寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	d	JIS 10K C	JIS 10K D	JIS 10K n	JIS 10K h	C_1	C_2	T
15	d20	20	70	95	4	15	3	3	12
20	d25	25	75	100	4	15	3	3	14
25	d32	32	90	125	4	19	3	3	14
32	d40	40	100	135	4	19	3	3	16
40	d50	50	105	140	4	19	3	3	16
50	d63	63	120	155	4	19	3	4	16
65	d75	75	140	175	4	19	3	4	18

呼び径	製品表示	d	JIS 10K C	JIS 10K D	JIS 10K n	JIS 10K h	C_1	C_2	T
80	d90	90	150	185	8	19	3	4	18
100	d110	110	175	210	8	19	3	4	18
125	d140	140	210	250	8	23	4	4	20
150	d180	180	240	280	8	23	4	4	22
200	d225	225	290	330	12	23	4	4	22
250	d250	250	355	400	12	25	4	4	24
300	d315	315	400	445	16	25	4	4	24

(注)1.d 寸法は DIN8077 PPパイプ外径寸法に準じます。

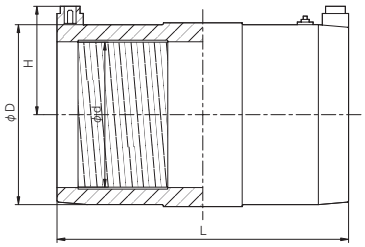
型番表

種　類	材　質	型式	規格	呼び径
TN	*	EF	IS	***
TN EFソケット	P PP 4 禁油	EF EFソケット	IS ISO	015 15㎜ 〜 200 200㎜

EFソケット

型番
PP ▸ TN P EF IS 呼び径
禁油 ▸ TN 4 EF IS 呼び径

15mm〜200mm(d20〜d225)



■ 寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	d	D	H	L	参考重量(kg)
15	d20	20	30	36	70	0.042
20	d25	25	36	39	78	0.051
25	d32	32	44	41	80	0.071
32	d40	40	53	46	92	0.098
40	d50	50	64	51	104	0.137
50	d63	63	80	58	118	0.224

(単位:mm)

呼び径	製品表示	d	D	H	L	参考重量(kg)
65	d75	75	96	64	132	0.342
80	d90	90	120	75	146	0.491
100	d110	110	137	82	162	0.801
125	d140	140	171	100	184	1.344
150	d180	180	220	123	212	2.481
200	d225	225	273	149	212	3.870

型番表

種　類	材　質	直　径	形　状	梱包単位
S	P	*	*	*
S 溶接棒	P PP	3 3M/M 4 4M/M 5 5M/M	1 シングル 1KG 2 ダブル 1KG	0 マキ 1 1M

溶接棒

型番
- SP310
- SP311
- SP320
- SP321
- SP410
- SP411
- SP510
- SP511

	形　状	直　径	梱　包　単　位
溶接棒	シングル	3	2kg(1mスティック) 4kg(巻物)
		4	2kg(1mスティック) 4kg(巻物)
		5	2kg(1mスティック) 4kg(巻物)
	ダブル	3	2kg(1mスティック)

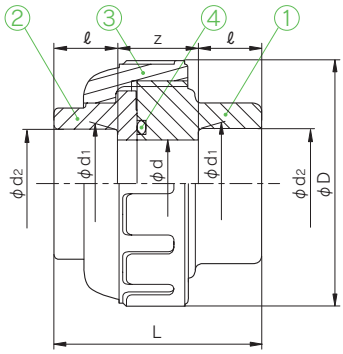
型番表

種　類	材　質	ゴ　ム	接　続	規　格	呼び径	その他
JPF	P	*	T	D	***	C
JPF プレハブジョイント	P PP	E EPDM V FKM	T ソケット	D DIN	016 16㎜ 〜 050 50㎜	C 21タイプ

プレハブジョイント(21タイプ) DINソケット形

型番
- PP EPDM ▸ JPF P E T D 呼び径 C
- PP FKM ▸ JPF P V T D 呼び径 C

16mm〜50mm(d20〜d63)



部品表

部番	名　称	個数	材　質
①	ボディ	1	PP
②	ボディキャップ	1	PP
③	キャップナット	1	PP
④	Oリング	1	EPDM、FKM

寸法表

(単位:mm)

呼び径	製品表示	d	d1	d2	ℓ	D	L	z	参考重量(kg)
16(15)	d20	15	19.3	19.5	14.5	46	40	11	0.030
20	d25	20	24.3	24.5	16	57	52	20	0.056
25	d32	25	31.3	31.5	18	67	58	22	0.089
30(32)	d40	31	39.2	39.45	20.5	79	65	24	0.133
40	d50	40	49.2	49.45	23.5	95	74	27	0.216
50	d63	51	62.1	62.5	27.5	104	90.5	35.5	0.262

(注)1. d1、d2、ℓ寸法はDIN16962に準じます。
2. 組立品の外観・形状は呼び径によっては若干異なります。

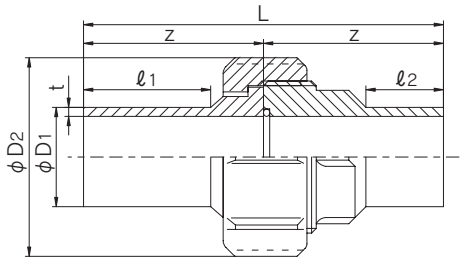
型番表

種　類	材　質	ゴ　ム	接　続	規　格	呼び径	タイプ
JPF	＊	＊	＊	＊	＊＊＊	＊
JPF プレハブジョイント	P PP U PP＊U-PVC C PP＊C-PVC 4 禁油	E EPDM V FKM	T ソケット F スピゴット	D DIN I ISO J JIS	016 16㎜ 〜 050 50㎜	D PPソケット E PPスピゴット

プレハブジョイント（スピゴット）

型番

PP EPDM	JPF	P	E	F	I	呼び径
PP FKM	JPF	P	V	F	I	呼び径
PP EPDM 禁油	JPF	4	E	F	I	呼び径
PP FKM 禁油	JPF	4	V	F	I	呼び径



寸法表

（単位：mm）

呼び径	製品表示	D1	D2	t	ℓ1	ℓ2	Z	L	重量(kg)
▲ 15	d20	20	47	1.9	38	26	53	106	0.053
▲ 20	d25	25	57	2.3	39	25	55	110	0.082
▲ 25	d32	32	64	3.0	42	25	59	118	0.112
▲ 32	d40	40	78	3.7	42	25	62	124	0.187
▲ 40	d50	50	89	4.6	45	25	65	130	0.259
▲ 50	d63	63	109	5.8	45	25	68	136	0.427

(注)1. Oリングの材質は、通常EPDMですが、FKMも供給可能です。 2.▲は仕入品です。

プレハブジョイント

DINソケット
PP

JISソケット
U-PVC C-PVC

DINスピゴット
PP

JISソケット
U-PVC C-PVC

特　長

PVCパイプ（U-PVC、C-PVC）とPPパイプの接続用としてご使用ください。

温度別最高許容圧力

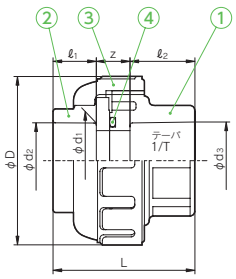
①ボディ、キャップナット材質：U-PVCの場合　（単位：MPa）

呼び径	使用温度（最高：50℃）			
	0℃	20℃	40℃	50℃
16(d20)	1.0	1.0	0.8	0.7
20(d25)	1.0	1.0	0.8	0.7
25(d32)	1.0	1.0	0.8	0.7
30(d40)	1.0	1.0	0.8	0.7
40(d50)	1.0	1.0	0.8	0.7
50(d63)	1.0	1.0	0.8	0.7

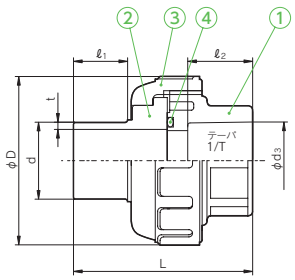
①ボディ、キャップナット材質：C-PVCの場合　（単位：MPa）

呼び径	使用温度（最高：90℃）					
	0℃	20℃	40℃	60℃	80℃	90℃
16(d20)	1.0	1.0	0.8	0.6	0.3	0.2
20(d25)	1.0	1.0	0.8	0.6	0.3	0.2
25(d32)	1.0	1.0	0.8	0.6	0.3	0.2
30(d40)	1.0	1.0	0.8	0.6	0.3	0.2
40(d50)	1.0	1.0	0.8	0.6	0.3	0.2
50(d63)	1.0	1.0	0.8	0.6	0.3	0.2

DINソケット-JISソケット
(PP)　(U-PVC、C-PVC)



DINスピゴット-JISソケット
(PP)　(U-PVC、C-PVC)



〈使用上の注意〉
1. 表内数値は、水の最高許容圧力であり、水以外の薬液には当てはまりません。
2. 表内数値は、使用期間10年、安全率２として算出しています。
3. 最高許容圧力とは、水撃圧を含んだ圧力です。最高許容圧力を超えて使用しないでください。

部品表

部番	名　称	個数	材　質
①	ボディ	1	U-PVC、C-PVC
②	ボディキャップ	1	PP
③	キャップナット	1	U-PVC、C-PVC
④	Oリング	1	EPDM、FKM

寸法表

呼び径			DINソケット					DINスピゴット				JISソケット		
d	mm	inch	d1	d2	ℓ1	L	z	d	t	ℓ1	L	d3	ℓ2	1/T
20	16	1/2	19.3	19.5	14.5	41.5	7	20	2.5	18.5	54	22.11	20	1/34
25	20	3/4	24.3	24.5	16	53	13	25	2.7	22	68.5	26.13	24	1/34
32	25	1	31.3	31.5	18	59	14	32	3.0	22.5	74.5	32.16	27	1/34
40	30	1 1/4	39.2	39.45	20.5	65.5	15	40	3.7	26	83	38.19	30	1/34
50	40	1 1/2	49.2	49.45	23.5	74.5	14	50	4.6	32	97	48.21	37	1/37
63	50	2	62.1	62.5	27.5	92	22.5	63	5.8	36	108.5	60.25	42	1/37

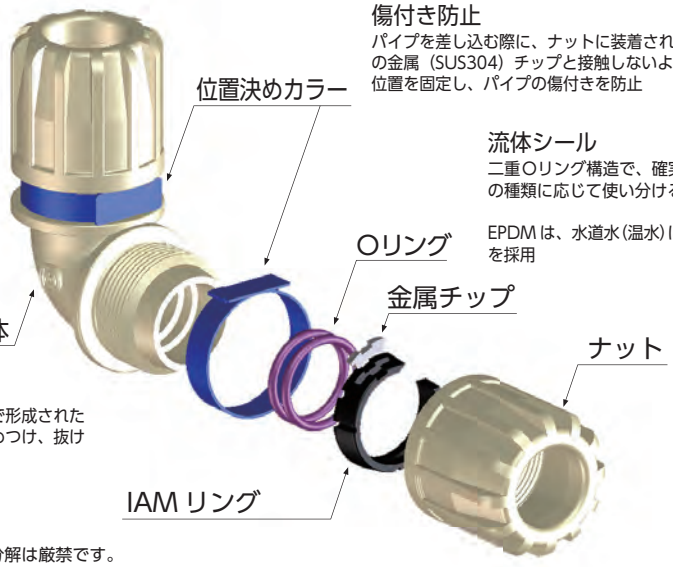
型番表

種　類	型　式	材　質	ゴ　ム	呼び径
I	＊＊	P	＊	＊＊＊

- I　IAMロック
- SO　ソケット
- 9L　エルボ
- TE　チーズ
- SP　マルチスピゴット
- P　PP
- E　EPDM
- V　FKM
- 015　15㎜ ～ 025　25㎜
- 020015　20×15㎜
- 025015　25×15㎜
- 025020　25×20㎜

IAMロック™

PPパイプの施工をより簡便化



傷付き防止
パイプを差し込む際に、ナットに装着された IAM リングの金属（SUS304）チップと接触しないようにナットの位置を固定し、パイプの傷付きを防止

流体シール
二重Oリング構造で、確実に流体をシール流体の種類に応じて使い分けることができます。
(EPDM,FKM)
EPDM は、水道水（温水）にも適した特殊 EPDM を採用

離脱防止
ナット締め付け時に金属チップで形成された溝にリングがはまりパイプを締めつけ、抜けを防止します。※この部分は接液せず

〈使用上の注意〉
上図は構成を表したもので、分解は厳禁です。

特　長

●施工のための工具や副資材が不要です。
●パイプを差し込んでナットを締め込むだけの簡単施工です。
●接液部が全てプラスチック製で腐食の心配がありません。

適用範囲

使用温度範囲 0℃～ 90℃　負圧での使用はできません。

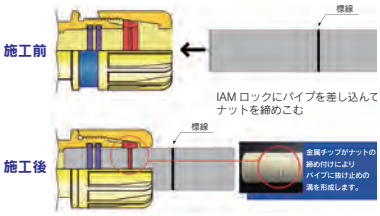
使用温度	20℃	40℃	60℃	80℃	90℃
最高許容圧力 MPa	1.0	0.70	0.48	0.23	0.20

適用パイプ

DIN8077（PN10）のPPパイプ

融着要らずの簡単施工！

PP パイプの施工には専用融着機や電源が必要で、狭い場所での施工や現場接合がやりにくいといったご意見が多くありました。
そこで、より簡易的な施工を実現したのが ASAHI AV IAM ロック™ です。



呼び径	標線
15（d20）	50㎜
20（d25）	52㎜
25（d32）	56㎜

製品規格一覧

呼び径	ソケット	90° エルボ	チーズ	マルチスピゴット
15（d 20）	●	●	●	●
20（d 25）	●	●	●	●
25（d 32）	●	●	●	●
20×15（d 25×d 20）	●			
25×15（d 32×d 20）	●			
25×20（d 32×d 25）	●			

基礎物性

特　　性	値	単　　位	試　験　法
比重	0.91～0.92	—	JIS K 7112
引張り強さ(降伏)	35	MPa	JIS K 7113
引張り伸び(破断)	＞150	%	JIS K 7113
引張弾性率	1340	MPa	JIS K 7113
アイゾット衝撃強度　23℃	10～13	KJ/m^2	JIS K 7110
(ノッチ付)　0℃	3～5		
−20℃	3～4		
比熱	2.2	J/g℃	JIS K 7123
熱伝導率	0.21	W/m·K	JIS A 1412
ビカット軟化点	158	℃	JIS K 7206
線膨張係数	1.1×10^{-4}	1/℃	
荷重たわみ温度 0.45MPa	106	℃	JIS K 7191
体積固有抵抗	2.2×10^{16}	Ω-cm	JIS K 6911
誘電率	2.4	−	JIS K 6911
吸水率　23℃	＜0.05	%	JIS K 7209

※本書に記載するデータは、あくまでも目安の値であり、試験片の作成方法等によって多少変化しますので、上記データを製品にそのまま当てはめることはできませんので、ご注意ください。

温度別最高許容圧力（温度－圧力－使用期間の関係）

ASAHI AV PPパイプはプラスチック特有のクリープ現象で、一定圧力下での強度は、温度と時間に関係します。

使用温度・期間と最高許容圧力の関係

(SDR11/PN10)　(単位：MPa)

使用温度		10℃	20℃	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃	80℃	90℃
使用期間	1年	1.00	1.00	1.00	0.90	0.77	0.64	0.50	0.41	0.33
	5年	1.00	1.00	0.96	0.81	0.69	0.57	0.44	0.35	0.24
	10年	1.00	1.00	0.92	0.78	0.66	0.54	0.42	0.29	0.20
	25年	1.00	1.00	0.87	0.73	0.62	0.51	0.35	0.23	−
	50年	1.00	1.00	0.83	0.70	0.59	0.48	0.30	−	−

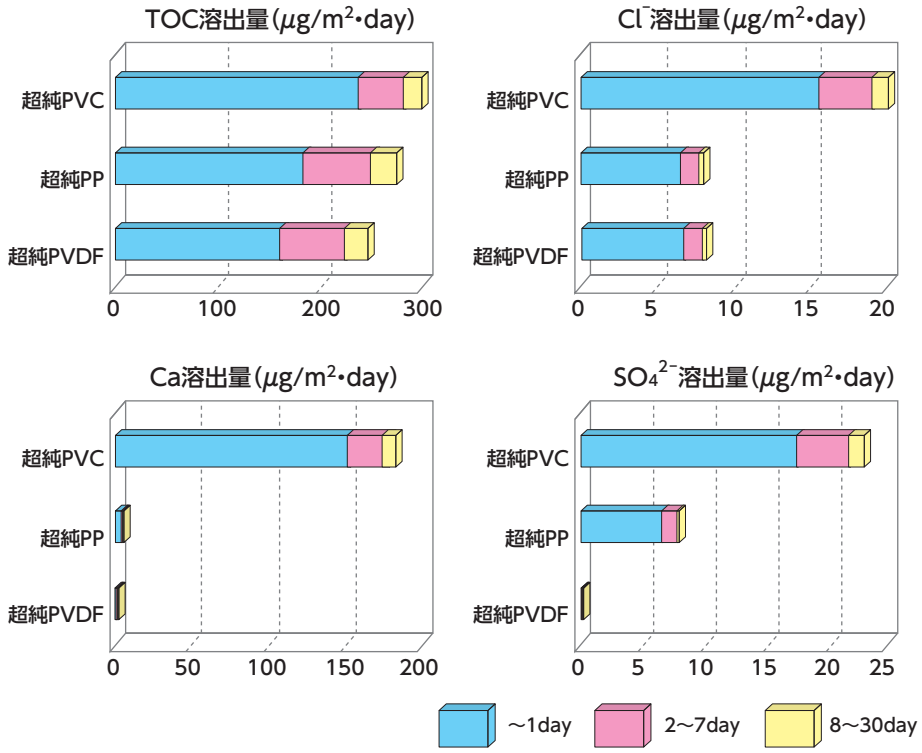
(SDR26/PN4)　(単位：MPa)

使用温度		10℃	20℃	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃	80℃	90℃
使用期間	1年	0.40	0.40	0.40	0.36	0.31	0.25	0.20	0.17	0.13
	5年	0.40	0.40	0.38	0.33	0.27	0.23	0.18	0.14	0.10
	10年	0.40	0.40	0.37	0.31	0.26	0.22	0.17	0.12	0.08
	25年	0.40	0.40	0.35	0.29	0.25	0.20	0.14	0.09	−
	50年	0.40	0.40	0.33	0.28	0.23	0.19	0.12	−	−

※本数値は水における最高許容圧力ですので、水以外の薬液には当てはまりません。
※本数値は単純な作業条件（温度、圧力が一定であり、紫外線の影響がない場合など）を想定し、使用期間経過時の安全率=2として求めたものです。（最大=1.0MPa）
※本データは実験値であり、性能を保証するものではありません。
※加工品については、本数値は当てはまりません。
※ねじ込み接続部の最高許容圧力は本数値の75%としてください。

溶出性

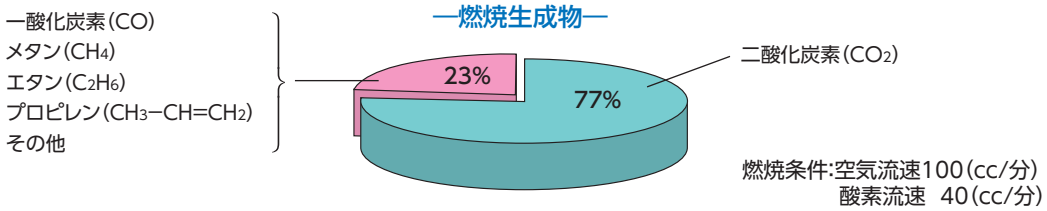
ASAHI AV PPパイプ・継手は、流体への溶出が少ない衛生的な原料を使用しております。そのため純水ラインに使用されているPVDFに近い溶出性能を発揮します。



※試験温度：23℃
※「超純水封止法」（半導体基盤技術研究会）による
※上記データは、実験値であり保証するものではありません。

燃焼性

ポリプロピレンの燃焼生成物には、材料の組成上C（炭素）、H（水素）、O（酸素）しか含まれていませんので、ダイオキシンのような有害物質は発生しません。

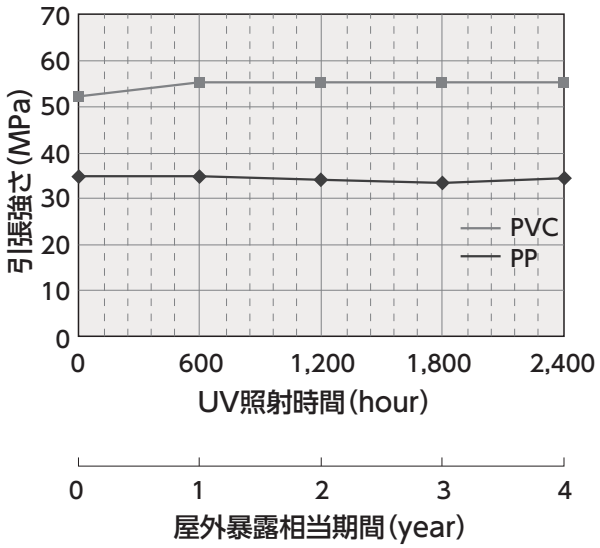


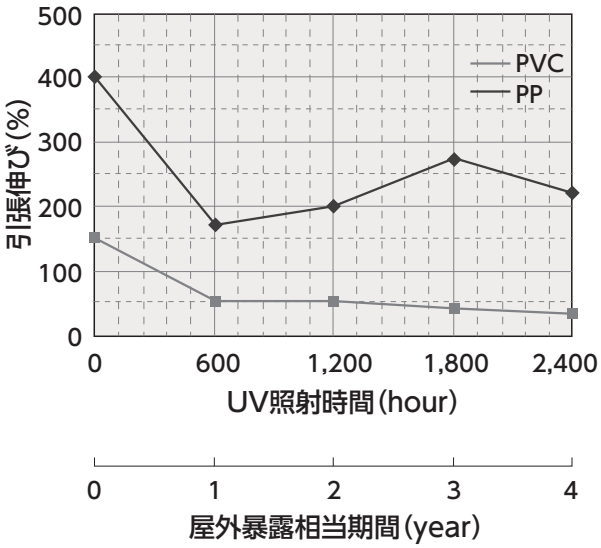
※上記データは、実験値であり保証するものではありません。

耐候性

ASAHI AV PPパイプ・継手の耐候性は、サンシャインウェザーメーターによる促進試験後の引張強さ及び伸び率の測定から、引張強さの低下はなく、伸び率に関しても表面劣化部の影響で減少しておりますが、PVCと同等以上の屋外暴露の耐用年数を有するものと推察されます。ただし、直射日光を常に受ける露出配管においては、基本施工方法として、適当な被覆工を行うことを推奨します。

－ サンシャインウェザーメーターによる促進試験データ －





試験方法：JIS K 7350-2「プラスチック-実験室光源による暴露試験方法」
JIS K 7113「プラスチックの引張試験方法」

(参考)促進試験後の表面劣化部の厚み

UV照射時間(hour)	600	1,200	1,800	2,400
表面劣化部の厚み(mm)	0.2	0.2	0.2	0.2

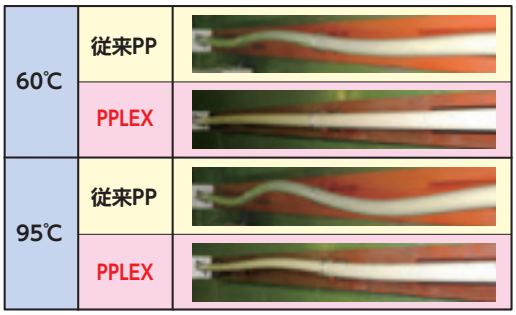
※上記データは、実験値であり保証するものではありません。

PPLEX パイプ

特長

●小さい熱膨張

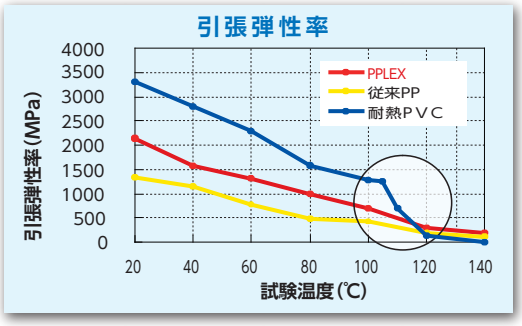
熱膨張係数が PVC 並み (7 × 10^{-5}) のため配管の蛇行現象が抑制されます。

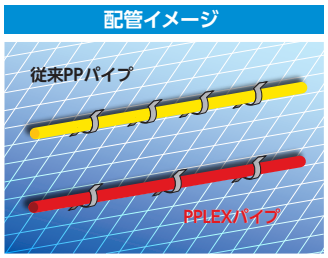


伸びが抑えられることによって伸縮処理も軽減され、施工費用の低減に効果を発揮します。

●耐熱性アップ

従来の PP 材料に比べ耐熱性がアップしました。また、高温域でも急激な物性低下が見られませんので、安全性に優れた材料です。





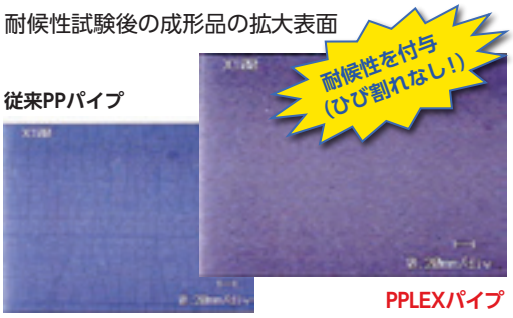
また、配管たわみも抑えられ、それによりサポート間隔もひろがりますので、サポート金具設置の軽減に効果を発揮します。

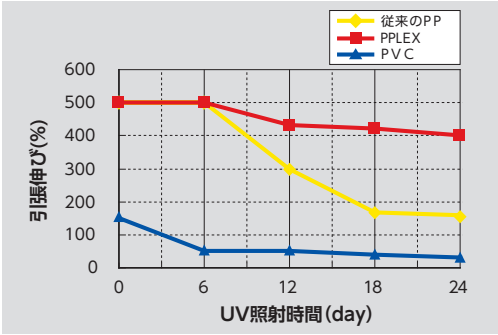
●耐候性アップ

弊社の配合で耐候性は大幅に改善され、PVC 以上の屋外暴露の耐用年数を有します。

■耐候性試験：屋外暴露２年相当のUV照射

耐候性試験後の成形品の拡大表面





品揃え

呼び径(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
製品表示	d20	d25	d32	d40	d50	d63	d75	d90	d110	d140	d180	d225
PN10	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

※PPLEXパイプの施工はソケットタイプの継手をご使用ください。スピゴットタイプの継手は使用(バット融着)はできません。

耐薬品性

PPパイプ・継手は、酸及びアルカリまた一部の有機溶剤に対して優れた耐久性を示します。加えて、高温域においても、良好な耐薬品性能を発揮します。
選定に際しては、以下に示す耐薬品性以外に、溶媒の温度、濃度、圧力等を考慮する必要がありますので、疑問がある場合には、実証テストで確認されることをお勧めします。
以下の表にない薬品等に関しては、弊社へお問い合わせください。

薬品名	分子式	種類	濃度(%)	耐薬品性		状態
				20℃	60℃	
水酸化カリウム	KOH	アルカリ	25	◎	◎	水溶液
水酸化ナトリウム	NaOH	アルカリ	50	◎	◎	水溶液
			15	◎	◎	水溶液
			5	◎	◎	水溶液
アンモニアガス	NH_3	アルカリ	100	◎	○	ガス
水酸化アンモニウム	NH_4OH	アルカリ	10	◎	◎	水溶液
			40	◎	◎	水溶液
エタノール	CH_3CH_2OH	アルコール	96	◎	○	
メタノール	CH_3OH	アルコール	pure	◎	◎	
酢酸	CH_3COOH	酸	50	◎	◎	水溶液
			10	◎	◎	水溶液
硫化水素	H_2S	酸	dry	◎	◎	ガス
硫酸	H_2SO_4	酸	60	◎	◎	水溶液
			50	◎	◎	水溶液
			30	◎	◎	水溶液
			10	◎	◎	水溶液
リン酸	H_3PO_4	酸	85	◎	◎	水溶液
			50	◎	◎	水溶液
			10	◎	◎	水溶液
塩酸	HCl	酸	20	◎	◎	水溶液
			5	◎	◎	水溶液
ふっ酸	HF	酸	30	◎	◎	水溶液
			10	◎	◎	水溶液
硝酸	HNO_3	酸	65	×		水溶液
			10	○	×	水溶液
過酸化水素水	H_2O_2		50	○	×	水溶液
			10	○	○	水溶液
過マンガン酸カリウム	$KMnO_4$		18	△	△	水溶液
			6	○		水溶液
トマトジュース		食品		◎	◎	液体
植物油・動物油		食品		◎	△	
スチレン	$CH_2CHC_6H_5$	芳香族	pure	△	×	液体
フェノール	HOC_6H_5	芳香族	pure	×		
ポリ塩化アルミニウム	$(AlCl_3)_n$			◎	◎	水溶液
塩化第2鉄	$FeCl_2$		希釈	◎	◎	水溶液
食塩(塩化ナトリウム)	NaCl		希釈	◎	◎	
			飽和	◎	◎	

《記号の意味》
◎・・・・・・・・・・まったく或いはほとんど影響を受けない。
○・・・・・・・・・・若干影響を受ける。
△・・・・・・・・・・影響を受ける。
×・・・・・・・・・・著しく影響を受ける。
空欄・・・・・・・・・未確認または実績なし。

性能試験結果

①限界水圧破壊試験

目的：パイプ・継手の短期強度の確認

〈試験前〉

〈試験後〉

結果：パイプが破壊する程の圧力を加えても、融着部からの漏れ等の異常はありません。

(参考)温度と破壊水圧の関係

温度(℃)	20	40	60	80
破壊水圧(MPa)	8.4	6.8	5.6	4.2

(注)PPパイプは呼び径に関係なく、ほぼ同じ強度となります。

②引張り試験

目的：引張り荷重に対するパイプ－継手融着部の強度を確認(引張速度：10mm/min)

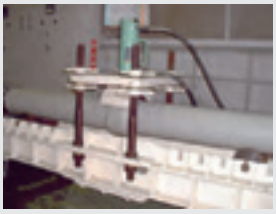
〈試験前〉

〈試験後〉

結果：融着部の抜け、破損はありません。

③曲げ試験

目的：曲げ荷重に対するパイプ－継手融着部の強度を確認(曲げ角度(迎角)：15°)



〈試験前〉

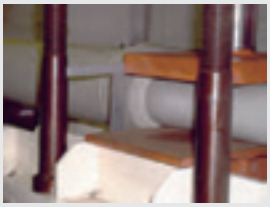
〈試験後〉

結果：融着部の抜け、破損はありません。

④偏平試験

目的：融着部付近のパイプ偏平時における水密性を確認(偏平率：30%、水圧：2.5MPa)

〈試験前〉



〈試験後〉

結果：融着部の剥離、漏れはありません。

⑤脈動試験

目的：継手の繰返し圧力(0~3.0MPa)に対する強度を確認(水温：10℃、回数：1,000,000回)

〈試験風景〉

結果：継手の破損、融着部からの漏れ等の異常はありません。

(注)上記データは、実験値であり保証するものではありません。

配管支持間隔

パイプ壁面温度、呼び径、流体の比重によって変化します。下表に温度別の支持間隔を示します。

■ 流体が液体の場合

単位：mm

PN10/SDR11									
呼び径 (mm)	製品表示	温度（℃）							
		20℃	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃	80℃	90℃
15	d20	530	510	500	480	460	450	430	410
20	d25	590	570	550	530	510	500	480	460
25	d32	660	640	620	600	570	560	540	520
32	d40	750	720	700	670	650	630	610	580
40	d50	830	810	780	750	720	700	680	650
50	d63	930	900	870	840	810	790	760	730
65	d75	1,020	980	950	920	880	860	830	800
80	d90	1,120	1,080	1,040	1,000	960	940	910	870
100	d110	1,230	1,190	1,150	1,110	1,070	1,040	1,010	960
125	d140	1,390	1,340	1,300	1,250	1,200	1,170	1,140	1,090
150	d180	1,580	1,520	1,470	1,420	1,370	1,330	1,290	1,230
200	d225	1,760	1,700	1,650	1,590	1,530	1,490	1,440	1,380

＊）流体を水（比重＝１）とし、たわみ量が5mmとして算出。

単位：mm

PN4/SDR26									
呼び径 (mm)	製品表示	温度（℃）							
		20℃	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃	80℃	90℃
125	d140	1,160	1,120	1,090	1,050	1,010	980	950	910
150	d180	1,320	1,280	1,230	1,190	1,140	1,110	1,080	1,030
200	d225	1,470	1,430	1,380	1,330	1,280	1,240	1,210	1,150

＊）流体を水（比重＝１）とし、たわみ量が5mmとして算出。

■ ダクト管の場合

単位：mm

PN10/SDR11									
呼び径 (mm)	製品表示	温度（℃）							
		20℃	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃	80℃	90℃
15	d20	700	680	660	630	610	590	580	550
20	d25	790	760	740	710	680	660	640	620
25	d32	890	860	830	800	770	750	730	700
32	d40	1,000	960	930	900	860	840	810	780
40	d50	1,110	1,080	1,040	1,000	960	940	910	870
50	d63	1,250	1,210	1,170	1,120	1,080	1,050	1,020	980
65	d75	1,360	1,320	1,270	1,230	1,180	1,150	1,120	1,070
80	d90	1,490	1,440	1,400	1,340	1,290	1,260	1,220	1,170
100	d110	1,650	1,600	1,540	1,490	1,430	1,390	1,350	1,290
125	d140	1,860	1,800	1,740	1,680	1,610	1,570	1,520	1,460
150	d180	2,110	2,040	1,970	1,900	1,830	1,780	1,730	1,650
200	d225	2,360	2,280	2,210	2,130	2,040	1,990	1,930	1,850

単位：mm

PN4/SDR26									
呼び径 (mm)	製品表示	温度（℃）							
		20℃	30℃	40℃	50℃	60℃	70℃	80℃	90℃
125	d140	1,910	1,850	1,790	1,720	1,650	1,610	1,560	1,490
150	d180	2,170	2,090	2,020	1,950	1,870	1,830	1,770	1,690
200	d225	2,420	2,340	2,260	2,180	2,100	2,050	1,980	1,890

上記数値は直管における支持間隔を表します。フランジ、バルブ等が入る場合は考慮が必要となります。
また、流体の比重が異なる場合は下表の数値を乗じて支持間隔を狭くする必要があります。

比　重	1.00	1.25	1.50	1.75
低減係数	1.00	0.96	0.93	0.90

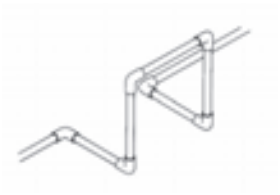
伸縮対策

PPパイプは他材質に比べ線膨張係数が大きい為、配管に温度変化が生じる場合には伸縮対策が必要です。

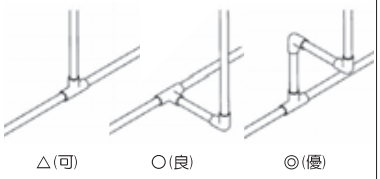
材　　質	PP	PVC	PVDF
線膨張係数（$\times 10^{-4}$ ／℃）	1.1	0.8	1.3

● エルボによる対応
エルボにて2次元、3次元的に配管を振ることによって、熱伸縮による応力の分散を図ります。

平面U字型



立体U字型



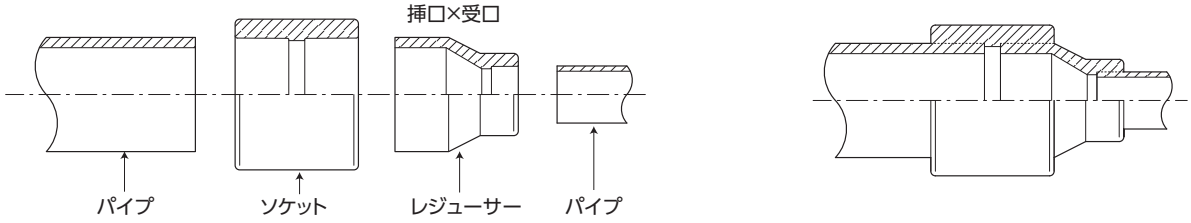
分岐部の対策

＊）実際の設計の際は、継手の間隔寸法、パイプサポート位置について、十分に配管応力を考慮した上で決定する必要があります。

レジューサー施工方法

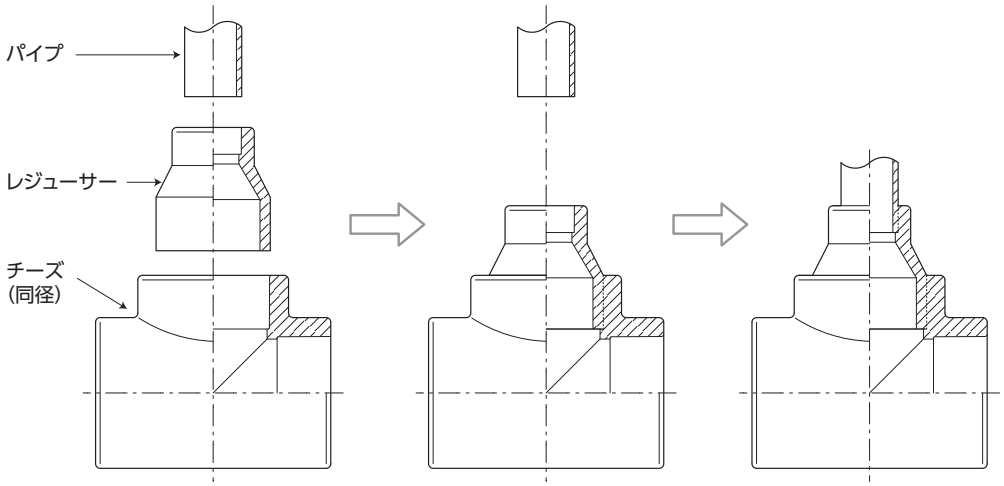
パイプ縮径の場合

レジューサーは片受タイプ(受口+挿口)ですので、パイプと接続する場合は、下図の様にソケットが必要となります。



異径チーズを製作する場合

チーズ(同径)とレジューサーを組み合わせて異径チーズを製作します。

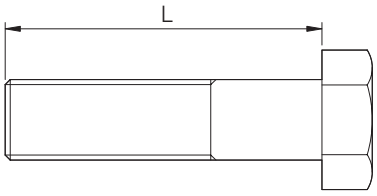


配管ボルト寸法

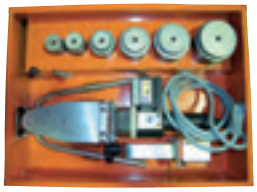
配管ボルト寸法表

呼び径 (mm)	製品表示	ボルト		L			
		本数	サイズ	BKF+BKF	BKF+DV	SF+SF	SF+DV
15	d20	4	M12	65	55	45	45
20	d25	4	M12	65	55	50	50
25	d32	4	M16	80	65	55	55
32	d40	4	M16	85	70	60	60
40	d50	4	M16	85	75	60	60
50	d63	4	M16	90	80	70	70
65	d75	4	M16	85	75	70	70
80	d90	8	M16	85	80	70	70
100	d110	8	M16	90	80	70	70
125	d140	8	M20	130	105	–	–
150	d180	8	M20	140	110	–	–
200	d225	12	M20	150	120	–	–

BKF：フランジアダプター+バッキングフランジ
SF　：ソケットフランジ
DV ：ダイヤフラムバルブ14型、15型、72型



融着機仕様

名　称	R63 (TEモデル)	PRISMA 125	AV225	AVEF200
外　観				
適用継手	ソケット継手	ソケット継手	ソケット継手	EF(エレクトロフュージョン)継手
特　徴	・手動融着機 ・軽量で持ち運びが容易 ・狭い空間での作業が可能 (現場での融着可能)	・機械式融着機 ・適用サイズが広い ・連続作業に適している (プレハブ品製作)	・機械式融着機 ・油圧駆動による負担低減 ・連続作業に適している (プレハブ品製作)	・電気通電融着機 ・軽量で持ち運びが容易 ・狭い空間での作業が可能 (現場での融着可能)
適用外径	15mm ～ 50mm (d20 ～ d63)	20mm ～ 100mm (d25 ～ d110)	125mm ～ 200mm (d140 ～ d225)	15mm ～ 200mm (d20 ～ d225)
入力電力	110 V / 50-60Hz	110 V / 50-60Hz	220 V / 50-60Hz	100 V / 50-60Hz
消費最大電力	800 W	1400 W	4100 W	2400 W
寸　法	L360×W175×H50mm	L1,500×W840×H1260mm	L1400×W620×H890mm	L320×W410×H370mm
重　量	1.82 kg	100 kg	200 kg	10 kg

施工工具

融着機以外に以下の工具が必要です。

❶：ベベリングツール面取機 SME2
❷：ベベリングツール面取機 SME1
❸：アセトン
❹：ペーパータオル
❺：ハイパーソー カッターガイド
❻：ハイパーソー 本体
❼：スクレーパー　RTC315
❽：パイプカッター PE100
❾：パイプカッター RB67PE
❿：表面温度計
⓫：スクレーパー　RST110
⓬：スクレーパー　RST20

❶、❷、❺、❻、❼、❾：レッキス工業(株)
❽：松坂商事(株)
} にて販売されています。

施工手順　ソケット融着　R63

適用範囲　15mm ～ 50mm (d20 ～ d63)

① 融着機の準備

1) 融着機を水平な場所に設置します。

注)必要に応じ、テーブル等に固定します。

2) ヒーターフェイスを固定し、電源を入れます。

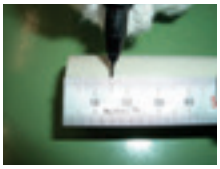
注)・異物の挟み込みがないこと。
・緩みがない様にしっかりと締付けます。
・コンセントに差し込むことで、電源が入ります。

② パイプの切断・清掃

1) パイプカッターにて必要な長さにパイプを切断します。

2) パイプに傷、汚れがないか確認し、付着している汚れを拭き取ります。

注)直角に切断されていること。有害な傷はその箇所を切断して除去します。



③ 挿入量標線の記入

1) 挿し込み長さのところに標線を記入します。

④ パイプ先端の面取り

1) パイプ先端の面取りを行います。

注)面取りは専用工具で行います。

⑤ パイプ・継手清掃

1) パイプ切削面・継手受口内面を、アセトンを十分染込ませた専用ペーパータオルで清掃します。

注)素手で行い、融着面の油脂等の汚れが拭き取られていることを確認してください。清掃後は融着面に触れないでください。

⑥ ヒーター確認

1) 表面温度計にて260±10℃であることを確認します。

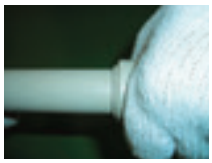
注)・数箇所測定し、バラツキが無いことを確認します。
・規定温度範囲外の場合、温度調節ツマミにて調整します。

2) ヒーターフェイス表面を清掃します。

⑦ 加熱溶融

1) パイプ・継手を挿入標線までヒーターフェイスに挿入し、規定時間加熱溶融します。

注)・一定のスピードで挿入します。
・ねじりながら挿入しないでください。



⑧ 除去・圧着・冷却

1) 加熱溶融完了後、パイプ・継手をヒーターフェイスから速やかに外し、手で挿入し、そのままの状態で保持します。

注)・加熱溶融完了から圧着完了までは、規定転換時間内で行います。
・圧着完了後、引張ったり、ねじらないでください。
・完全に冷えるまで、融着部に負荷を加えないでください。

⑨ 検査

1) 均一なビードが全周に出ていることを確認します。

2) 接合部に傷、異物等がないことを確認します。

注)欠陥がある場合は、接合部を切断し、最初からやり直します。

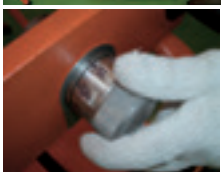
(参　考)

↑2サイズのヒーターフェイスを同時に装着できます。

(注)融着条件はP.172を参照ください。

施工手順　ソケット融着　PRISMA125

適用範囲　20mm ～ 100mm (d25 ～ d110)



① 融着機の準備

1)融着機を水平な場所に設置します。

2)ヒーターフェイスを固定し、電源を入れます。

注)・異物の挟み込みがないこと。
・緩みがない様にしっかりと締付けます。

3)セレクターを融着サイズに合わせます。

4)クランプを融着サイズに合わせます。

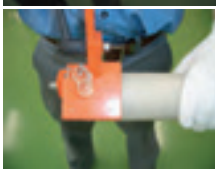
注) 50mm以下：小口側、65mm以上：大口側

② パイプの切断・清掃

1)パイプカッターにて必要な長さにパイプを切断します。

2)パイプに傷、汚れがないか確認し、付着している汚れを拭き取ります。

注)直角に切断されていること。有害な傷はその箇所を切断して除去します。



③ 融着面の切削

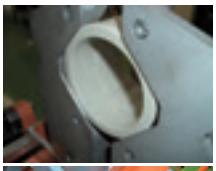
1)挿し込み長さのところに標線を記入します。

2)パイプ先端から標線までの間をスクレーパーにて表面を切削します。

注) 50mm以下のサイズは必要ありません。

3)パイプ先端の面取りを行います。

注)・切削後、融着面に傷がないことを確認します。
・削り残しがある場合、再度切削します。
・表面切削、面取りは専用工具で行います。

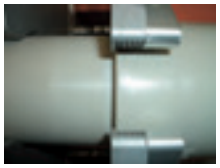


④ パイプ・継手の固定及び清掃

1)継手を継手クランプ鍔に継手端面があたる位置で固定します。

注) 65mm以上は補助クランプの滑り止めスパイクを使用します。

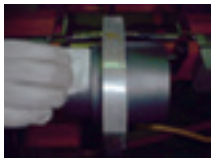
2)位置決めボタンを押しながらクランプがボタンに接触するまで前進させます。



3)パイプ端面が継手受口端部と直線上になる位置までパイプを突き出し固定します。(全サイズ共通)

4)パイプ切削面・継手受口内面を、アセトンを十分染込ませた専用ペーパータオルで清掃します。

注)素手で行い、融着面の油脂等の汚れが拭き取られていることを確認してください。清掃後は融着面に触れないでください。



⑤ ヒーター挿入

1)表面温度計にて260±10℃であることを確認します。

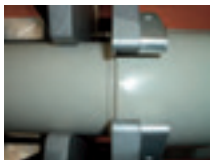
注)・数箇所測定し、バラツキが無いことを確認します。
・規定温度範囲外の場合、温度調節ツマミにて調整します。

2)ヒーターフェイス表面を清掃し、汚れがないことを確認した後、所定の位置に配置します。

⑥ 加熱溶融

1)クランプを前進させ、パイプ・継手をヒーターフェイスに挿入し(融着機ストッパーが効くまで)、規定時間加熱溶融します。

注)一定のスピードで挿入します。



⑦ ヒーター除去・圧着・冷却

1)加熱溶融完了後、すばやくクランプを後退させ、ヒーターを除去します。

2)ヒーター除去後、クランプをストローク終点まで前進させます。

注)完了から圧着完了までは、規定転換時間内で行います。

3)圧着完了後、規定時間クランプした状態で冷却します。

4)クランプから取外し、規定時間冷却します。

注)完全に冷えるまで、融着部に負荷を加えないでください。

⑧ 検査

1)均一なビードが全周に出ていることを確認します。

2)接合部に傷、異物等がないことを確認します。

注)欠陥がある場合は、接合部を切断し、最初からやり直します。

(注)融着条件はP.172を参照ください。

施工手順　ソケット融着　AV225

適用範囲 125mm ～ 200mm (d140 ～ d225)

① 融着機の準備

1)融着機を水平な場所に設置します。
2)本体-油圧ユニット-ヒーター電源を配線します。
3)ヒーターフェイスを固定し、電源を入れます。
注)・異物の挟み込みがないこと。
・緩みがない様にしっかりと締付けます。

4)融着サイズのライナー(パイプライナー、継手ライナー)を取付けます。
5)ユニットレバーを前進操作し、クランプを接触させた状態で、圧力計を確認しながら、圧力調整ツマミを操作し、5MPaに設定します。
注)減圧弁が全閉であることを確認します。

(前進)

(後退)

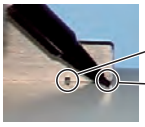
② パイプの切断・清掃

1)パイプカッターにて必要な長さにパイプを切断します。
2)パイプに傷、汚れがないか確認し、付着している汚れを拭き取ります。

注)直角に切断されていることを確認します。有害な傷はその箇所を切断して除去します。

③ 融着面の切削

1)ゲージを使用し、挿し込み長さ、突き出し長さのところに標線を記入します。



2)パイプ先端から挿し込み標線までの間をスクレーパーにて表面を切削します。

3)パイプ先端の面取りを行います。

注)・切削後、融着面に傷がないことを確認します。
・削り残しがある場合、再度切削します。
・表面切削、面取りは専用工具で行います。

④ パイプ・継手の固定及び清掃

1)所定の位置に継手を固定します。
注)クッションゴムコーナー部と継手段差部を合わせます。
2)突き出し標線に合わせパイプを固定します。
注)ゲージ管理幅内であることを確認します。
3)パイプを継手近くまで前進させ、管軸が合っているか確認します。(上下左右)
4)パイプ切削面・継手受口内面を、アセトンを十分染込ませた専用ペーパータオルで清掃します。

(継手固定)

(パイプ固定)

⑤ ヒーター挿入

1)表面温度計にて260±10℃であることを確認します。
注)・数箇所測定し、バラツキが無いことを確認します。
・規定温度範囲外の場合、温度調節ツマミにて調整します。
2)ヒーターフェイス表面を清掃し、汚れがないことを確認した後、所定の位置に配置します。

⑥ 加熱溶融

1)クランプを前進させ、パイプ・継手をヒーターフェイスに挿入し、規定時間加熱溶融します。
注)一定のスピードで挿入します。

⑦ ヒーター除去・圧着・冷却

1)加熱溶融完了後、すばやくクランプを後退させ、ヒーターを除去します。
2)ヒーター除去後、クランプをストローク終点まで前進させます。
注)完了から圧着完了までは、規定転換時間内で行います。
3)圧着完了後、規定時間クランプした状態で冷却します。
4)クランプから取外し、規定時間冷却します。
注)完全に冷えるまで、融着部に負荷を加えないでください。

⑧ 検査

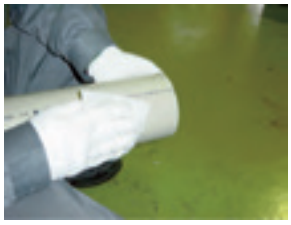
1)均一なビードが全周に出ていることを確認します。
2)接合部に傷、異物等がないことを確認します。
注)欠陥がある場合は、接合部を切断し、最初からやり直します。

(注)融着条件はP.172を参照ください。

施工手順　EF施工　AVEF200

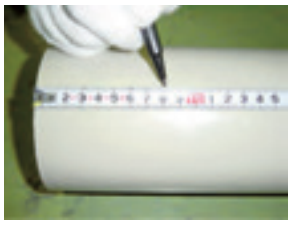
適用範囲　15mm ～ 200mm (d20 ～ d225)

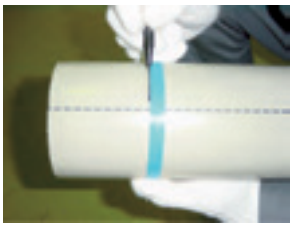
① 管の切断
パイプカッターを使用して、所定の長さに切断します。
注）5mm以上の斜め切りは、施工不良の原因となります。



② 管の清掃
管に付着している泥などの汚れを拭き取ります。

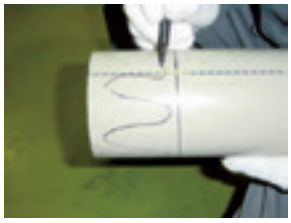
③ 挿入標線の記入
挿入長さ（継手全長/2）を油性マジック等で円周方向に記入します。
参考）厚紙などを使用すると便利です。





■ 挿入長さ

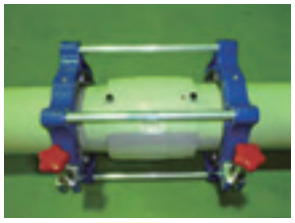
呼び径	d20 (15)	d25 (20)	d32 (25)	d40 (32)	d50 (40)	d63 (50)	d75 (65)
(mm)	35	39	40	46	52	59	66
呼び径	d90 (80)	d110 (100)	d140 (125)	d160 (150)	d180 (150)	d225 (200)	
(mm)	73	81	92	95	106	106	



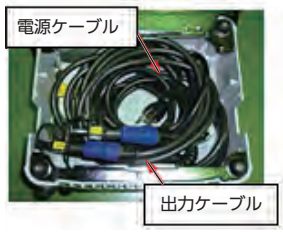
④ 融着面の記入
継手との融着面となる箇所に油性マジック等でマーキングを行います。

⑤ 融着面の切削（スクレープ）
マーキングした部分が完全に消えるまでPP専用スクレーパにて切削を行います。
注）切削無しや切削ムラは融着不良の原因となります。

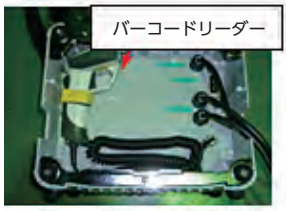
⑥ 継手と管の融着面の清掃
アセトンを十分に染込ませた専用ペーパータオルで、継手と管の融着面を清掃します。
注）ティッシュペーパーやウエスは使用しないでください。



⑦ 継手と管の固定
管を挿入標線まで継手に差込み、クランプを用いて確実に固定します。
注）管の差込み不足は融着不良の原因になります。
注）管と継手の角度ずれ（斜め挿入）は融着不良の原因になります。角度ずれが無い事を確認してクランプを固定してください。



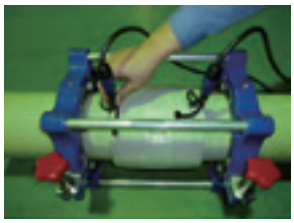
⑧ 融着準備
1）本体背面のケーブル収納カバーを開けて、電源ケーブル、出力ケーブル、バーコードリーダーを取り出します。



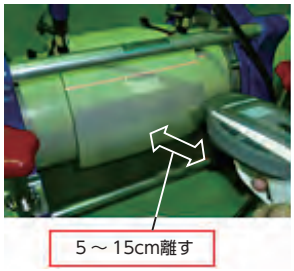
2）電源ケーブルをAC100Vの電源に接続します。
注）延長ケーブルを使用する場合は付属品（10m×3.5mm²）を使用してください。
注）延長ケーブルに他の電気機器を接続して併用しないでください。

3）漏電ブレーカー（主電源）のスイッチをONにして、収納カバーを閉じます。

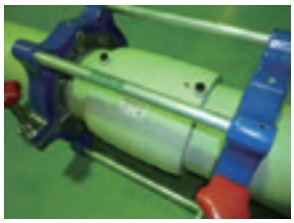
⑨ 融着作業
1）操作パネルにある「電源」ボタンを押します。液晶表示が以下のようになります。



2）継手のターミナルと出力ケーブル先端のアダプタを接続します。
警告：感電注意！！
アダプタの接続していない端子は必ずキャップを装着して作業してください。中の金属部に触れると感電します。



3）バーコードリーダーを使って、継手に添付されているバーコードを読み取ります。
参考）バーコードから5 ～ 15cmの距離で読み取りできます。
参考）バーコードのキー入力は次項を参照してください。
4）液晶表示の内容が間違いないことを確認して、「スタート」ボタンを押します。
参考）通電が正常に完了すると、完了ブザーが8回断続して鳴り、液晶画面に冷却時間が表示されます。



⑩ 冷却
融着（通電）終了後、継手よりアダプタを取り外し、冷却時間経過後クランプを取外します。
注）冷却時間終了まで、融着部を動かしたり、クランプを外さないでください。

融着条件

■ ソケット融着　R63

呼び径 (mm)	製品表示	挿入長さ (最小) (mm)	加熱溶融時間 (sec)	転換時間 (sec)	冷却時間 (sec)	
					保　持	トータル
15	d20	14.5	5	4	6	120 (2min)
20	d25	16.0	7	4	10	120 (2min)
25	d32	18.0	8	6	10	240 (4min)
32	d40	20.5	12	6	20	240 (4min)
40	d50	23.5	12	6	20	240 (4min)
50	d63	27.5	24	8	30	360 (6min)

■ ソケット融着　PRISMA125

呼び径 (mm)	製品表示	挿入長さ (最小) (mm)	加熱溶融時間 (sec)	転換時間 (sec)	冷却時間 (sec)	
					保　持	トータル
20	d25	16.0	7	4	10	120 (2min)
25	d32	18.0	8	6	10	240 (4min)
32	d40	20.5	12	6	20	240 (4min)
40	d50	23.5	12	6	20	240 (4min)
50	d63	27.5	24	8	30	360 (6min)
65	d75	31.0	30	8	30	360 (6min)
80	d90	35.5	40	8	40	360 (6min)
100	d110	41.5	50	10	50	480 (8min)

■ ソケット融着　AV225

呼び径 (mm)	製品表示	加熱溶融時間 (sec)		転換時間 (sec)	保持時間 (sec)	冷却時間 (min)
		PN10/SDR11	PN4/SDR26			
100	d110	60	–	20	60	8
125	d140	90	45	20	90	8
150	d180	120	60	20	120	10
200	d225	150	75	20	150	10

＊ヒーター温度：260±10℃
＊100mm：レジューサ（125mm×100mm）のみ融着可能です。

〈使用上の注意〉
＊加熱溶融時間：挿入完了からの時間
＊転換時間：加熱完了～圧着完了までの時間
＊保持時間：融着機クランプに固定している時間（R63の場合は手動にて固定している時間）
＊冷却時間：クランプから外した状態で冷却する時間

EF 施工　AVEF200

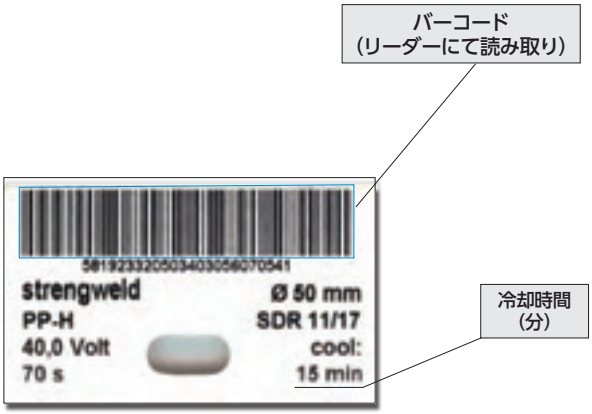
■ EFコントローラ（融着機）

No.	付属品	寸法	重量
①	EFコントローラ	L202×W310×H310mm	10.0kg
②	延長ケーブル	長さ10m（太さ3.5mm²）	2.7kg
③	収納ケース	L320×W410×H370mm	1.5kg
			合計：14.2kg

■ 挿入長さ

呼び径（mm）	製品表示	挿入長さ（片側）（mm）
15	d20	35
20	d25	39
25	d32	40
32	d40	46
40	d50	52
50	d63	59
65	d75	66
80	d90	73
100	d110	81
125	d140	92
150	d180	106
200	d225	106

■ バーコードの説明

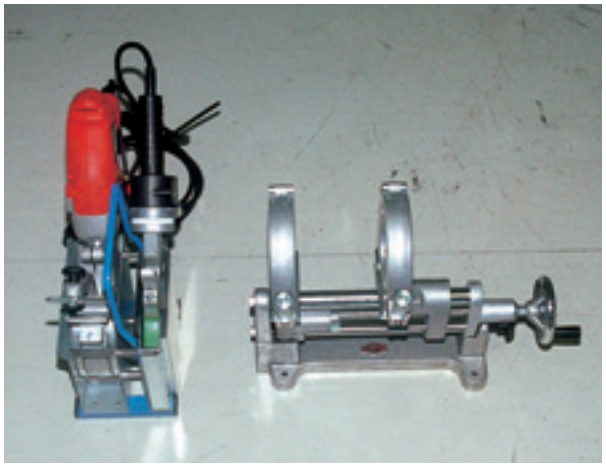


■ 注意事項

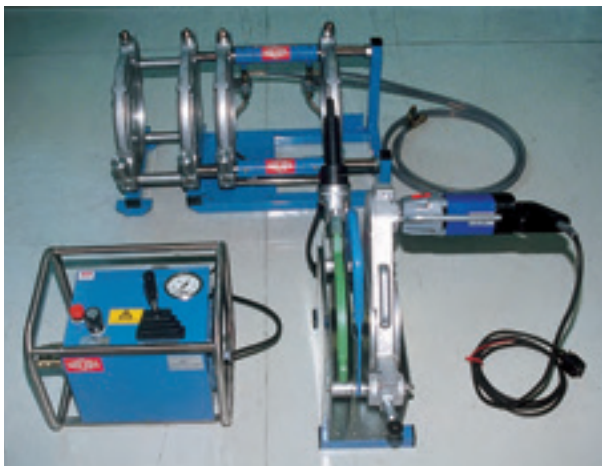
・弊社指定のPPパイプ用EF継手（ソケット）専用のEFコントローラ（通電制御用装置）です。
・使用にあたっては、弊社指導員による指導を受講した方のみの使用に限ります。
・使用する前に本体やケーブル、その他の部品に損傷がないか十分に点検を実施してください。
・本機を落下させたり強い衝撃を加えたりしないでください。破損又は故障の原因になります。
・分解・改造はしないでください。事故やけがの原因になります。
・アースを必ず接続してください。感電の恐れがあります。
・バーコードリーダーのレーザー光線を直接見ないでください。目に障害を及ぼす場合があります。
・アセトンは第4類危険物に該当し火気厳禁です。保管にあたっては法令及び地方自治体の条例に従ってください。
・パイプカッターやスクレーパの刃は鋭利になっています。取り扱いに十分注意し、素手で刃に触れないようにしてください。
・アダプタやバーコードを脱着する場合や、清掃など手入れをする場合は、電源プラグを電源から抜いてください。
・使用しないときには収納ケースに収納し、直射日光の当たる場所には放置しないでください。
・機器返却の際は、付属の収納ケースに本体、延長ケーブルを同梱して返却してください。

バット融着機・施工工具

■ バット融着機　仕様



項　目	MINIPLAST 2
適応外径 (内径mm)	20(15mm)～110(100mm)
入力電源	100V
寸法 (mm)	450×300×365
重量(Kg)	11.6kg



項　目	4600
適応外径 (内径mm)	75(65mm)～250(200mm)
入力電源	200V
寸法 (mm)	950×850×570
重量(Kg)	83kg

■ 施工工具

※ 操作方法及び工具の使い方については、施工要領書をご参照ください。