

●旭ノーバーク(フェノールウレタン自硬性)用

旭ノーバーク法はフェノールウレタン自硬性バインダーであります。国内多数の鑄物工場でご使用戴き好評を得ております。鑄型の深部まで均一に急速硬化する速硬性バインダーの為、特に中小鑄物の主型及び中子用バインダーとして最適です。普通鑄鉄、ダクタイル鑄鉄、鑄鋼等広い範囲で使用されています。

【樹脂】

用途	品番	特 性 (代表値)		特 徴	荷 姿	該 当 法 規
	フェノール樹脂 ポリイソシアネート	粘 度 (mPa・s/25℃)	比 重 (-/25℃)			
鑄鉄 鑄鋼 軽合金	AP-P200H	130	1.091	標準タイプ 低臭気	18kg 210kg 1000kg	※1※4
	AP-M750	16	1.120			※1※4※5
	AP-P170T	110	1.167	発泡模型用		※2
	AP-M850T	31	1.155			※1※4※5

粘度の単位 mPa・s=cps

【硬化触媒】

品番	特 性 (代表値) 比 重 (-/25℃)	特 徴	荷 姿	該 当 法 規
UA	0.930	標準	18kg	※1※4
UA-100	1.024	速硬		※2
UA-30	0.868	遅硬		※1※4

【遅硬剤】

品番	特 性 (代表値) 比 重 (-/25℃)	特 徴	荷 姿	該 当 法 規
SL	1.010	可使時間 延長剤	18kg	※2

・遅硬剤 SL は、夏季使用時に於ける再生砂温度が高い環境でご使用する場合、可使時間延長効果が期待できます。

該当法規

- ※1 消防法第4類第2石油類
 - ※2 消防法第4類第3石油類
 - ※3 労働安全衛生法有機溶剤中毒予防規則第2種有機溶剤
 - ※4 労働安全衛生法有機溶剤中毒予防規則第3種有機溶剤
 - ※5 既存変異原性化学物質(労働省基発第312号の2(平成5年)に掲げる物質)
- 注 PRTR 法指定化学物質等、他の法規に関しては MSDS をご参照ください。

お問合せ

		住所	TEL
素形材営業部	(東日本)	〒324-0037 栃木県大田原市上石上字東山1840番地	0287(29)1881
	(中日本)	〒480-0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4	0587(92)9111
	(西日本)	〒732-0827 広島市南区稲荷町2-16広島稲荷町第一生命ビル8F	082(568)5503
愛知工場		〒480-0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4	0587(93)1030
樹脂技術部		〒480-0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4	0587(93)1020