

関連製品

分割タンク		既存タンクの 一体物での更新が 難しい場合に
パネルタンク		搬入口が限定される スペースの更新に (マンホール等)
ダクト		軽量化や耐震対策に
バケット ストレーナー		タンクの付属品として (オーダーメイド)
PP+FRP タンク		高温・高圧仕様

関連サービス

■ 3Dレーザースキャン

図面が無いまたは古い場合もお任せください
スキャンするだけで高精度な図面化が可能です



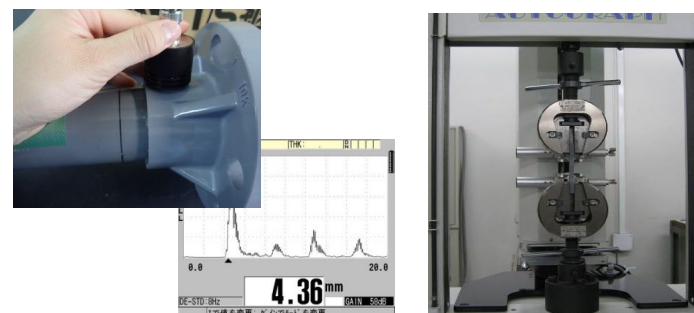
■ 劣化診断

・ 非破壊検査

生産ラインを止めることなく、配管の健康状態を診断
使用条件や劣化現象に応じて最適な診断をご提案

・ 物性試験

配管の目視検査と強度測定を行って配管の健康状態を診断
定期的な検査で劣化傾向が把握できる



本製品の詳細情報は、HP・カタログをご確認ください。



旭有機材 ポリプロピレン内張

検索

■ 製品のお問い合わせ先は、こちら

- | | |
|---------------------------------|---|
| ☐ 札幌営業所 | 〒060-0807 北海道札幌市北区北7条西四丁目17番地1 KDX札幌北口ビル8階
電話：(011)746-7710 Fax：(011)746-7714 |
| ☐ 東京営業所 | 〒110-0005 東京都台東区上野3丁目24番6号 上野フロンティアタワー21階
電話：(03) 5826-8829 Fax：(03) 3834-7592 |
| ☐ 名古屋営業所 | 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦1丁目4-16 KDX名古屋日銀前ビル4F
電話：(052)222-8533 Fax：(052)222-8233 |

- | | |
|--------------------------------|---|
| ☐ 大阪営業所 | 〒541-0048 大阪府大阪市中央区瓦町4丁目5番9号 井門瓦町ビル7F
電話：(06)4707-1080 Fax：(06)4707-1088 |
| ☐ 福岡営業所 | 〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南1-8-13 博多駅南Rビル8F
電話：(092)413-8700 Fax：(092)413-8722 |

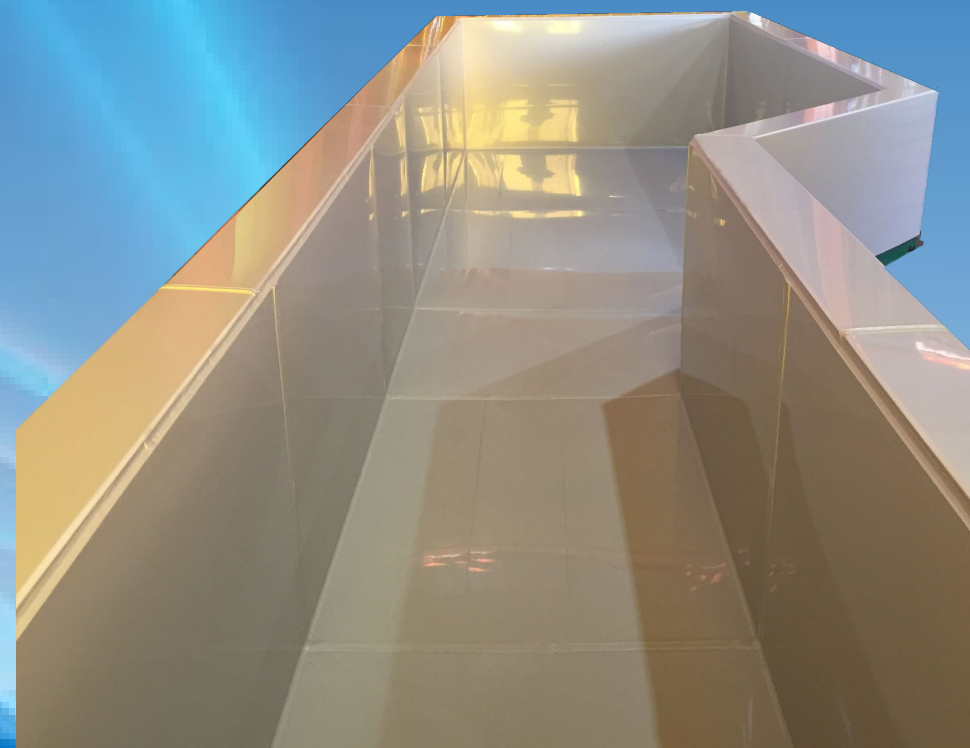


このパンフレットに記載してある仕様等は、製品改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
Copyright © 2024.03 ASAHI YUKIZAI CORPORATION All Rights Reserved.

初版2023年3月 発行2024年3月 第2版 PTS23025a

ASAHI AV ポリプロピレン内張のご提案

FRPやコンクリート製の老朽化したタンクやピットに
ポリプロピレン(以下PPと称する)製プレートの内張りして更生します



After



Before

 **ASAHI
YUKIZAI**
エンジニアリング部

既設のタンクやピットで
こんなお悩みありませんか？

- 老朽化により使えない
- 定修費用が嵩みランニングコストがかかる
- 補修したいが工期が限られている
- ピット等湿潤状態の為ライニング処理が出来ない
- 補修の際、溶剤等の臭気の規制がある



そんな時は…
PP内張更生をご検討ください！

施工事例

母材	コンクリート 外部への漏洩防止 (地盤沈下対策)	鉄 ピンホール腐食対策	SUS ピンホール腐食対策	FRP 水質汚濁防止法対策 (二重構造タンク)
before				
after				

PP内張更生の工期

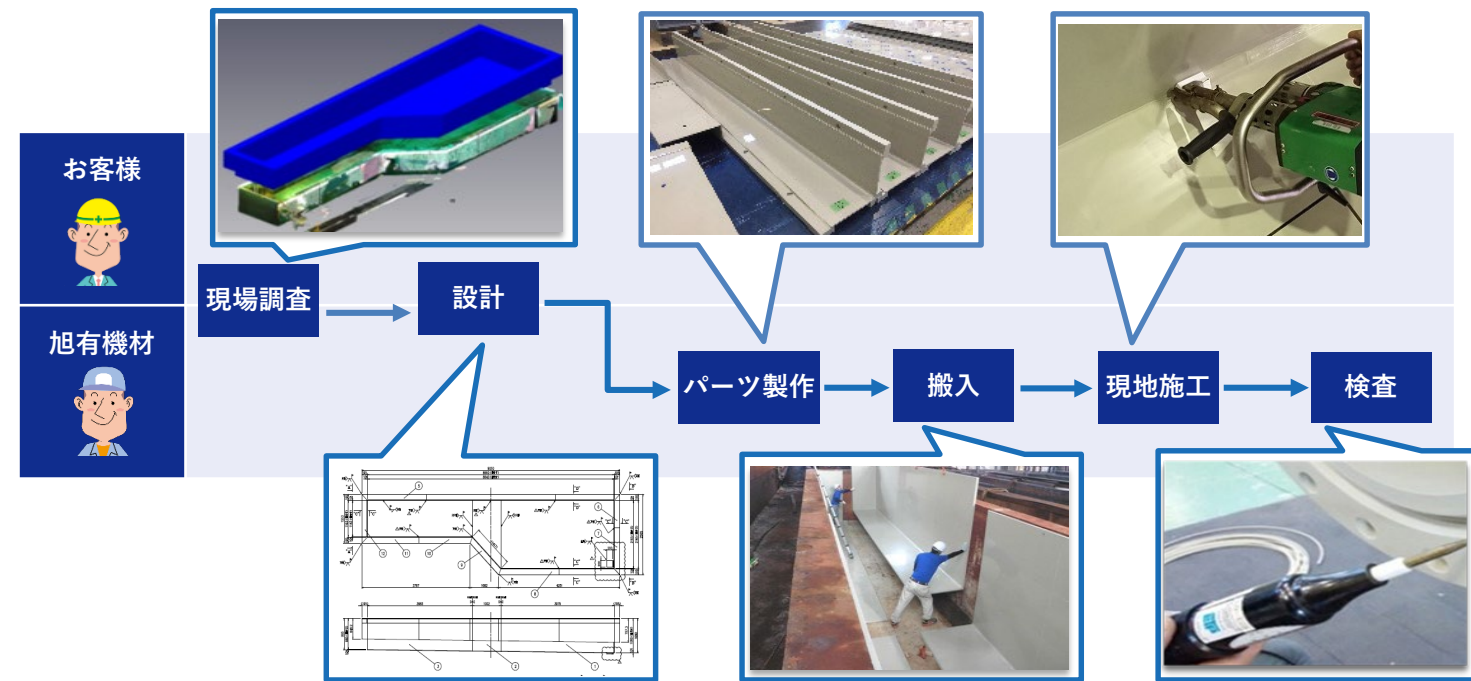
PPプレートは表面被覆材として既設タンクに内張します。
旭有機材工場内で事前製作することで、極力現地作業期間を削減します。
FRP被覆工法に比べて、約1/2～1/3の工期で施工が可能です。

【運転停止期間イメージ】



- 比較条件
- ・上部開放のコンクリート水槽
 - ・既設FRPライニングの張替えとする
 - ・水槽寸法 4,000mm角
 - ・ライニング高さ 3,000mm
 - ・既設FRP撤去後からの比較
 - ・ノズル 200mm×4箇所
 - ・FRP積層：3PLY(M+M+M)+サーフェイス

PP内張の流れ



PP内張とFRPライニングとの比較

	PP内張	FRPライニング
構造	5～10mmのプレート貼付け	積層構造 (マット×3回+サーフェイスマット等)
下地処理	プレート当て板工法の為 凹凸処理のみ	プライマー塗布の為、躯体側腐食部を除去し 健全部を露出させモルタル処理が必要
養生期間	不要	全体工程の約半分が養生期間
臭気対策	不要	要対策 (溶剤使用のため)
点検方法	目視・スパークテスト (定修時点検はジョイント部の溶接部のみ)	全面の目視と打音検査 (バーコール硬度測定)
職人スキル	DVS資格	手摘み積層国家資格 (ライニングでの必要度は低い)
火災リスク	なし	あり (溶剤使用のため)
耐薬品性	酸化性薬液(次亜塩素Na、硝酸等)、 金属銅以外はOK	樹脂グレードにより異なる
耐熱温度	100℃	60℃ (一般)
イニシャルコスト	△	○
ランニングコスト	◎	△