ラインナップ

分野	品種	外観	仕様	構成	加工方式	使用温度	用途	価格比較（加工費のみ）
半導体・他	超純PVC		低溶出	超純PVC無垢管	融着	～60℃	・超純水ライン 等	◎
	AV-超純SU		低溶出 （高温・高圧仕様）	超純PVC+FRP複合管	融着＋FRP	～90℃	・電解(精製塩水) ・その他、高純度薬液 等	△
	PP		耐アルカリ 低溶出	PP無垢管	融着 (バットorIR)	～95℃	・苛性ソーダライン ・塩酸ライン 等	○
	PVDF		耐薬、低溶出	PVDF無垢管		～120℃	・耐薬品性No.1	○
電解・製鉄・他	AV-SU		耐酸・耐塩素	PVC+FRP複合管	接着＋FRP	～90℃	・一般薬品ライン ・海水ライン ・塩素ガスライン ・大口径継手の補強 等	△
	AV-GU		耐酸・耐塩素 （高温・高圧仕様）			～95℃	・電解(塩素ガスライン、塩水ライン、淡塩水ライン) ・製鉄酸洗ライン ・その他薬品ライン 等	△
	AV-GU-N		耐アルカリ			～95℃	・電解(苛性ソーダライン)等	△
ケミカル	PP+FRP		耐アルカリ 低溶出 (耐衝撃仕様)	PP+FRP複合管	融着 (バットorIR) ＋FRP	～100℃	・電解(苛性ソーダライン) ・製鉄酸洗ライン ・その他有機化学プラント等	×
	PVDF+FRP		耐酸 低溶出 (耐衝撃仕様)	PVDF+FRP複合管		～120℃	・耐薬品性No.1 ・高圧ライン ・外的強度対応ライン	×
環境対策	二重管		薬液飛散防止 目視点検可能	【内管】 U-PVC,HI-PVC,超純 【外管】 U-PVC,透明PVC	接着,溶接	～60℃	・水質汚濁防止法対策 ・安全対策	△

本製品の詳細情報は、HP・カタログをご確認ください。

旭有機材 エンジニアリング プレハブ　検索

■ **製品のお問い合わせ先は、こちら**

☐ **札幌営業所**　〒060-0807　北海道札幌市北区北7条西四丁目17番地1 KDX札幌北口ビル8階
電話：(011)746-7710　Fax：(011)746-7714

☐ **東京営業所**　〒110-0005　東京都台東区上野3丁目24番6号 上野フロンティアタワー21階
電話:(03) 5826-8829　Fax:(03) 3834-7592

☐ **名古屋営業所**　〒460-0003　愛知県名古屋市中区錦1丁目4-16 KDX名古屋日銀前ビル4F
電話:(052)222-8533　Fax:(052)222-8233

☐ **大阪営業所**　〒541-0048　大阪府大阪市中央区瓦町4丁目5番9号 井門瓦町ビル7F
電話:(06)4707-1080　Fax:(06)4707-1088

☐ **福岡営業所**　〒812-0016　福岡県福岡市博多区博多駅南1-8-13 博多駅南Rビル8F
電話:(092)413-8700　Fax:(092)413-8722

このパンフレットに記載してある仕様等は、製品改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
Copyright © 2024.03 ASAHI YUKIZAI CORPORATION All Rights Reserved.

初版2023年3月　発行2024年3月　第2版　PTS23026a

ASAHIAV
プレハブ品のご提案

旭有機材の工場で樹脂専門の職人が製作した高品質で
安心安全なプレハブ品をお客様の現場へお届けします

ASAHI YUKIZAI
エンジニアリング部

こんなお悩みありませんか？

- **人員不足**で作業員確保が難しい
- 施工期間を**短縮**したい
- 施工不良による**漏洩トラブル**が多い
- 施工品質バラツキによる**手戻り**の発生
- 材料発注や施工の**管理**に**時間がかかる**

そんな時は…

AVプレハブ品 をご検討ください！

プレハブ品の特徴

人員不足 工期 漏洩 手戻り 管理時間

メリット

- **品質向上**（出荷前検査による漏洩リスクの低減、現地接合軽減）
- 現地施工削減により、**人員不足解消や時間外労働時間の削減**に貢献
- 現地施工（FRP剥離作業等）が軽減でき、**火気厳禁**の環境でも対応が可能（完全プレハブの場合）
- 管理番号による**トレーサビリティ**が可能

注意

- プレハブ品の**一時保管場所**が必要
- プレハブ品の**管理**が必要
- 図面の**精度**が必要

■工期短縮イメージ（接着施工）

お客様工程　AY工程

【従来（単品継手）】

見積依頼 → 金額積算 → 価格交渉 → 設計 → 材料発注管理 → 現地施工

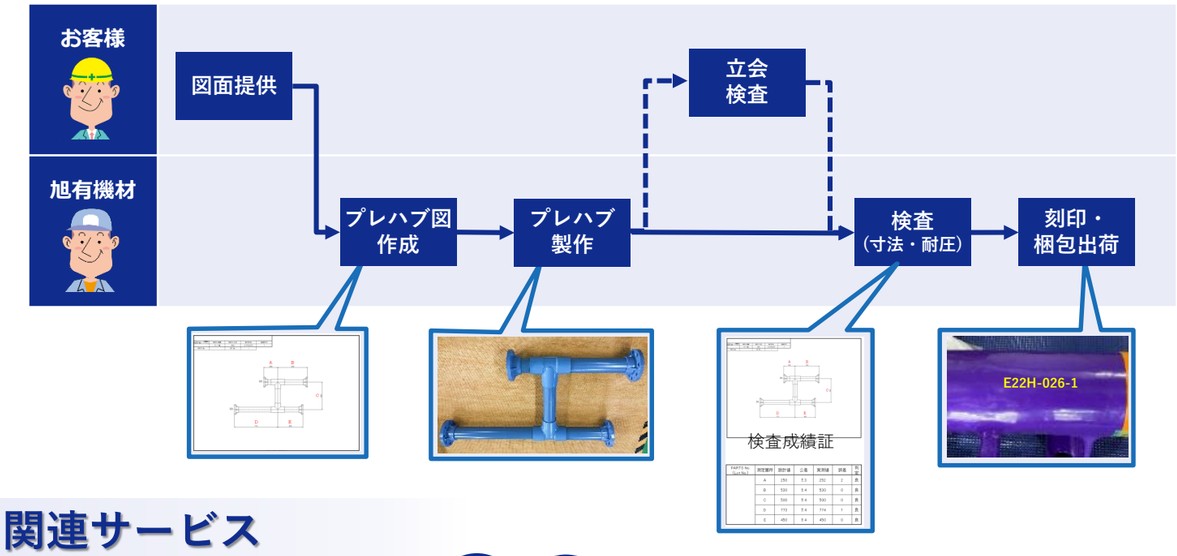
【プレハブ化】

見積依頼 → 金額積算 → 価格交渉 → 設計 → プレハブ化（設計及び製作） → 現地施工

30%工期短縮！

プレハブ品製作の流れ

工期 漏洩 手戻り 時間



関連サービス

■3Dレーザースキャン

人員不足 工期

図面が無いまたは古い場合もお任せください
スキャンするだけで高精度な図面化が可能ですので、
現合不要の完全プレハブ品を納入できます

■AYライセンス

漏洩 手戻り 人員不足

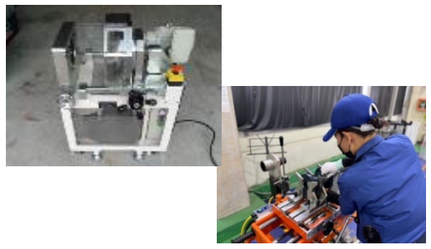
世代交代による技量低下や**人員不足対策**として、座学・実技のテストを実施し、一定量の技量を習得している作業員の認定制度です
施工不良による**不具合事例を交えた講習**で適切な施工を**根本から理解し習得**できます

■施工補助ツール

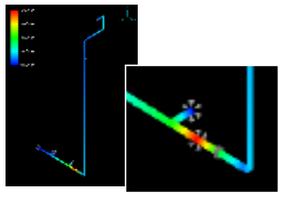
人員不足 漏洩

熟練作業員でなくても安定かつ優れた施工が可能です
非力な方でも容易に施工できます
販売・リースも行っています

ラインナップ：接着機、融着機、FRP剥離機、施工アプリ



■配管応力解析

運転条件や配管仕様を加味した応力解析を行い**可視化**することにより適切な配管形状やサポート位置の検討に有効です

熱応力計算：熱伸縮による応力集中を計算し、適正なサポートのご提案をします
耐震診断：地震時の配管の挙動を解析します