



APバインダー

《『旭ノーベーク法』(フェノールウレタン自硬性)について》

旭ノーベーク法はフェノールウレタン自硬性バインダーであります。国内多数の鋳物工場でご使用頂き大変好評を頂いております。鋳型の深部まで均一に急速硬化する速硬性バインダーの為、特に中小鋳物の主型及び中子用バインダーとして最適です。普通鋳鉄、ダクタイル鋳鉄、鋳鋼等広い範囲で使用されています。

取扱に際しては必ず製品安全データシート(MSDS)を御参照下さい。

※有機自硬性鋳型用バインダー『旭ノーベーク法』(フェノールウレタン自硬性)とは骨材(珪砂等)をフェノール樹脂とポリイソシアネートと塩基性触媒の存在下でウレタン化反応を起こし砂粒同志の結合力が発現する自硬性型です。

粘結剤Ⅰ……………AP-Pシリーズ……………フェノール樹脂

粘結剤Ⅱ……………AP-Mシリーズ……………ポリイソシアネート

《『旭ノーベーク法』(フェノールウレタン自硬性)の特長》

- 常温自硬性バインダーの中で最高の硬化速度を有し、しかも抜型時間に対する可使時間が長く、内部硬化も良い為、最高の造型速度を有する自硬性です。
 - 回収砂は通常の機械再生機により容易に再生でき、再生砂については新砂に比べ、バインダー添加量を減少することができます。
 - 生型用中子として使用した場合、生型に対する影響が殆どありません。
 - 球状黒鉛鋳鉄(FCD)に対しS分(硫黄分)を含有しない為球状化阻害現象が起こりません。
- 以上の特徴により中量産品ないし量産品、中物ないし小物に対し最適であり、特に高速主型造型ライン用中子や球状黒鉛鋳鉄(FCD)に対しては最適といえます。
- 適用される材質も鋳鋼、鋳鉄、軽合金の広範囲にわたっています。

《旭ノーベークバインダーのラインナップと一般特性》

| 銘柄 フェノール樹脂 ポリイソシアネート | 特性 | | 用途 | 特長 | 適用法規 |
|----------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------------------------|--------------|--------------------------|
| | 粘度 (mPa·s/25°C) | 比重 (-/25°C) | | | |
| AP-P200H AP-M750 | 120~150 12~22 | 1.090~1.100 1.115~1.125 | 普通鋳鉄 鋳鋼 ダクタイル鋳鉄 軽合金 銅合金 | 標準タイプ | ※1a.※2. ※1a.※2.※3.※4. |
| AP-P260H AP-M850M | 110~160 35~45 | 1.090~1.100 1.155~1.165 | | 低臭・低煙 タイプ | ※1a.※2. ※1a.※2.※3.※4. |
| AP-P170T AP-M850T | 80~120 22~42 | 1.163~1.173 1.149~1.159 | | 発泡抜型鋳型 | ※1b. ※1a.※2.※3.※4. |
| UA | — | 0.926~0.934 | | 標準硬化触媒 | ※1a.※2. |
| 遅硬化剤SL | — | 1.000~1.020 | | 遅硬化剤 | ※1b. |

※1a 消防法第4類第2石油類(非水溶性) ※1b 消防法第4類第3石油類(非水溶性)

※2 労働安全衛生法有機溶剤中毒予防規則第3種有機溶剤

※3 既存変異原性化学物質に掲げる物質

※4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律、水質汚濁防止法、作業環境測定法、海洋汚染及び海上災害の防止に関する法律、道路輸送車両法に該当する。





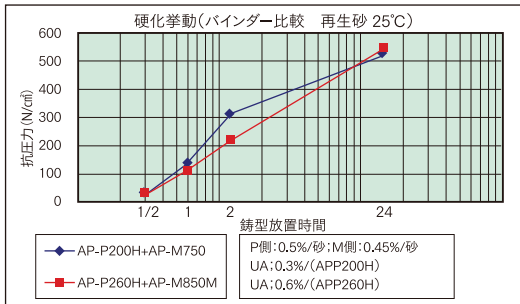
《バインダー性能》

混練砂の作成

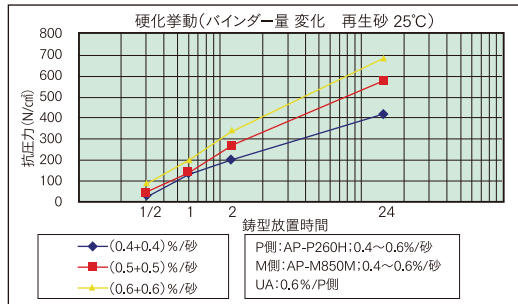
バッチミキサー(品川式)に砂を加え、ついでAP-Pシリーズと硬化触媒(UA)との混合物を添加して30秒間混練し、更にAP-Mシリーズを添加して30秒間混練します。

抗圧力用テストピース:混練砂をφ50mm×h50mmの試験片木型に手差し、各放置時間で圧縮強度を測定しました。

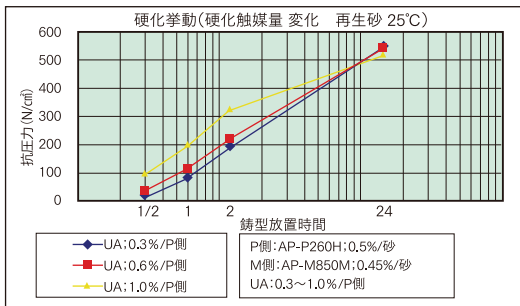
■バインダーの種類による硬化特性



■バインダー量の変化による硬化特性



■硬化触媒量変化による硬化特性



《お問い合わせ先》

東京本社 〒110-0005 東京都台東区上野3丁目24番6号上野フロンティアタワー21階
TEL:03(5826)8820 FAX:03(3834)7590

樹脂事業部

東日本 〒324-0037 栃木県大田原市上石上字東山1840番地
TEL:0287(29)1881 FAX:0287(29)2828

中日本 〒480-0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4
TEL:0587(92)9111 FAX:0587(92)9110

西日本 〒732-0827 広島市南区稲荷町2-16 広島稲荷町第一生命ビル9F
TEL:082(568)5503 FAX:082(263)5105

愛知工場 〒480-0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4
TEL:0587(93)1030 FAX:0587(93)8850

樹脂事業部 〒480-0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4
樹脂技術開発部 TEL:0587(93)1020 FAX:0587(93)9670



ASAHI
YUKIZAI