



## 高強度アルカリフェノールエステル硬化樹脂 HPR833

当社のアルカリフェノールエステル硬化用樹脂は新砂、再生砂、特殊砂などに対応し、それぞれの環境において優れた鑄型特性を実現いたします。本プロセスは、樹脂として水溶性フェノール樹脂、硬化剤として有機エステルを使用した2液タイプの常温自硬性プロセスとして用います。

### 《特 長》

- 混練時の臭気、注湯時の発煙が極めて少なく作業環境が著しく改善されます。
- 窒素分に起因するピンホール等の欠陥がなくなります。
- 硫黄分に起因するダクタイル鑄鉄の球状化阻害、鑄鋼での侵硫現象がなくなります。
- 高温での鑄型のなりより性が極めて良好なので鑄鋼での熱間亀裂防止に有効です。
- 鑄型の膨張が小さいのでベーニングの発生が少なくなります。
- 崩壊性が良好なので軽合金鑄物にも適します。
- フランププロセスに比較し、鑄型の深部硬化性が良好です。
- 耐熱性がありスクワレ等の欠陥防止に有効です。

### 《樹脂および硬化剤の性状と取締り法規》

樹脂 銘柄		HPR833	HPR830
特 長		高強度	従来品
成 分		水溶性フェノール樹脂	
外 観		赤褐色液体	
粘度(mPa·s/25℃)		50~60	40~50
比重(-/25℃)		1.210~1.230	1.210~1.220
各砂種での 鑄型強度	硅 砂	★★★★★	★★★★★
	再生硅砂	★★★★★	★★★★★
	人工砂	★★★★★	★★★★★
	再生人工砂	★★★★★	★★★★★
その他	再生性	★★	★★
	臭 気	★★★	★★★
	流動性	★★★	★★★
消 防 法		該当せず	
毒 劇 物 法		該当せず (強アルカリ性の為、取り扱い注意・SDS参照)	

★が多いほど、該当特性が優れております。





硬化剤銘柄	E-01T	E-10T	E-20T	E-30T	E-40T	E-50T	E-60T	E-80T	E-100T
成分	有機エステル類								
外観	透明液体								
粘度 (mPa·s/25°C)	5~15								
比重 (-/25°C)	1.050~1.135								
硬化速度	遅硬 ←—————→ 速硬								
消防法	第4類第3石油類								
毒劇物法	該当せず								

速硬、遅硬の2種類の硬化剤を混合するシステムとして、“硬化剤コントローラー”が御座います。

## 《お取扱い注意事項》

アルカリフェノールエステル硬化用バインダーは、温度が低いほど粘度が上昇します。ご使用の際は、必要に応じてバンドヒーター等で加温して下さい。

ただし、保存はできる限り低温をお奨めします。高温室や直射日光が当たる屋外放置などは避けて下さい。

(25°C以下で保管した時は1ヶ月経過してもほとんど経時変化はみられませんが、35°C以上では著しい粘度上昇がみられます。経時変化により粘度上昇したものは、硬化速度が速くなり可使用時間が短くなります。また、充填性が低下し、鑄型強度が低下します。)

## 《お問い合わせ先》

東京本社 〒110-0005 東京都台東区上野3丁目24番6号上野フロンティアタワー21階  
TEL:03(5826)8820 FAX:03(3834)7590

樹脂事業部	東日本	〒324-0037 栃木県大田原市上石上字東山1840番地 TEL:0287(29)1881 FAX:0287(29)2828
	中日本	〒480-0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4 TEL:0587(92)9111 FAX:0587(92)9110
	西日本	〒732-0827 広島市南区稻荷町2-16 広島稲荷町第一生命ビル9F TEL:082(568)5503 FAX:082(263)5105

愛知工場 〒480-0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4  
TEL:0587(93)1030 FAX:0587(93)8850

樹脂事業部 〒480-0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4  
樹脂技術開発部 TEL:0587(93)1020 FAX:0587(93)9670

