



寸法表

単位: mm

呼び径	d1	d1の許容差	1/4	l	d (最小値)	D	D _T	D, D _T の許容差	t	tの許容差	t ₂	t ₃	t ₂ , t ₃ の許容差
13mm	3/8"	±0.20	1/30	26.0	13	24.0	24.0	-0.6	3.0	-0.3	-	-	-
16	1/2	±0.20	1/34	30.0	16	29.0	29.0	-0.7	3.5	-0.3	-	-	-
20	3/4	±0.20	1/34	35.0	20	33.0	33.0	-0.8	3.5	-0.3	-	-	-
25	1	±0.25	1/34	40.0	25	40.0	40.0	-1.0	4.0	-0.4	-	-	-
30	1 1/4	±0.25	1/34	44.0	31	46.0	46.0	-1.0	4.0	-0.4	-	-	-
40	1 1/2	±0.30	1/37	55.0	40	57.0	57.0	-1.2	4.5	-0.4	-	-	-
50	2	±0.30	1/37	63.0	51	70.0	70.0	-1.5	5.0	-0.5	-	-	-
65	2 1/2	±0.30	1/48	61.0	67	87.0	88.5	-1.5	6.6	-0.5	5.0	6.6	-0.5
75	3	±0.30	1/49	64.0	77	102.0	104.5	-1.5	8.0	-0.5	6.0	8.0	-0.5
100	4	±0.30	1/56	84.0	100	130.0	133.5	-1.8	10.0	-0.6	7.5	10.0	-0.6
125	5	±0.35	1/58	104.0	125	157.0	161.0	-1.8	11.0	-0.6	8.0	11.0	-0.6
150	6	±0.40	1/63	132.0	146	186.0	190.0	-2.0	13.0	-0.8	10.0	13.0	-0.8

- 注記. 1. lの許容差は、 ± 0.5 mmとする。
 2. 二点鎖線で示す形状にすることもできる。
 3. 超純継手の寸法は、JIS K6743に準拠しています。

JIS K6743

	(HITS継手)		HI-PVC	
	(TS継手・超純継手)		U-PVC	
部番	名称	個数	材質	備考
作図	向山京子	旭有機材株式会社		
検図	河野宏幸			
承認	興梶英裕			
2017年9月12日		図面名称	AV TS継手, 超純継手, HITS継手 接合部寸法 (A形)	
尺度				
個別引合 No.				
納入先		図番	FI-60001JJ	4