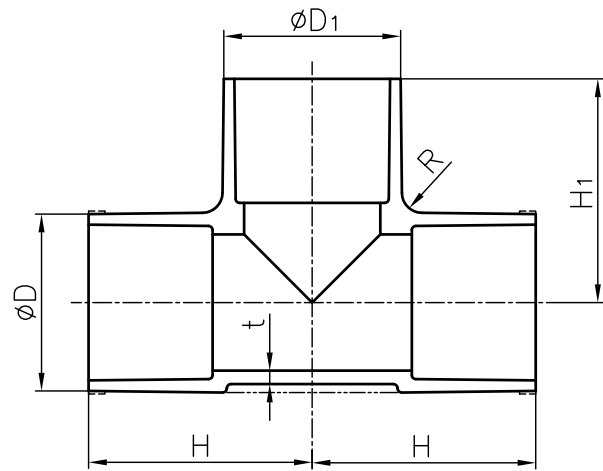
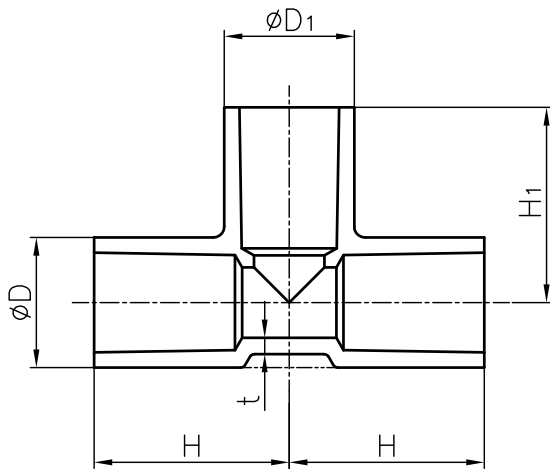


13~50mm

65~150mm



寸法表

単位: mm

呼び径		D	t	H	D ₁	H ₁	TS	超純	HITS
13 × 13 ^{mm}	$\frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$ "	24.0	3.0	36	24.0	36	○	○	○
16 × 16	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$ "	29.0	3.5	43	29.0	43	○	○	○
20 × 20	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$ "	33.0	3.5	50	33.0	50	○	○	○
25 × 25	1 × 1	40.0	4.0	58	40.0	58	○	○	○
30 × 30	$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$ "	46.0	4.0	65	46.0	65	○	○	○
40 × 40	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$ "	57.0	4.5	82	57.0	82	○	○	○
50 × 50	2 × 2	70.0	5.0	96	70.0	96	○	○	○
65 × 65	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$ "	87.0	6.6	110	87.0	110	○	○	○
75 × 75	3 × 3	102.0	8.0	120	102.0	120	○	○	○
100 × 100	4 × 4	130.0	10.0	152	130.0	152	○	○	○
125 × 125	5 × 5	157.0	11.0	187	157.0	187	○	○	○
150 × 150	6 × 6	186.0	13.0	230	186.0	230	○	○	○

- 注記. 1. 接合部寸法は、FI-60001JJによる。
 2. H及びH₁の許容差は、 ± 0.3 mmとする。
 3. Rは、10mm以上とする。
 4. 超純継手の寸法は、JIS K6743に準拠しています。

JIS K6743

	(HITS継手)		HI-PVC	
	(TS継手・超純継手)		U-PVC	
部番	名称	個数	材質	備考
作図	向山京子	旭有機材株式会社		
検図	河野宏幸			
承認	興梶英裕			
2017年9月12日		図面名称	AV TS継手, 超純継手, HITS継手 チーズ	
尺度				
個別引合 No.				
納入先		図番	FI-60007JJ	4