



寸法表

単位: mm

呼び径	D	d	ねじ部							L <sub>2</sub> (最大)	W	L	B	TS	超純	HITS
			呼び	基準径 の外径 D <sub>1</sub>	ねじ山数 (25.4mm)	基準径 までの 長さ a	aの許容差	有効ねじ 部の長さ L <sub>1</sub> (最小)								
● 10mm	3/8"	21.0	10	R 3/8	16.662	19	6.35	±1.34	12	3	6	43	21	○	-	-
13	3/8	24.0	13	R 1/2	20.955	14	8.16	±1.81	13.16	4	6	50	24	○	○	○
16	1/2	29.0	13	R 1/2	20.955	14	8.16	±1.81	13.16	4	6	54	29	○	○	○
20	3/4	33.0	18	R 3/4	26.441	14	9.53	±1.81	14.53	5	8	64	33	○	○	○
25	1	40.0	23	R 1	33.249	11	10.39	±2.31	16.79	5	8	71	40	○	○	○
30	1 1/4	46.0	31	R 1 1/4	41.910	11	12.70	±2.31	19.10	5	10	80	46	○	○	○
40	1 1/2	57.0	37	R 1 1/2	47.803	11	12.70	±2.31	19.10	5	10	92	57	○	○	○
50	2	70.0	48	R 2	59.614	11	15.88	±2.31	23.38	5	12	106	70	○	○	○
● 65	2 1/2	87.0	62	R 2 1/2	75.184	11	17.46	±3.46	30	5.0	15	118	87	○	○	○
● 75	3	102.0	72	R 3	87.884	11	20.64	±3.46	34	5.0	16	127	102	○	○	○
● 100	4	130.0	96	R 4	113.030	11	25.40	±3.46	40	7.0	18	157	130	○	○	○
● 125	5	157.0	119	R 5	138.430	11	28.58	±3.46	44	9.0	20	186	157	○	-	-
● 150	6	185.0	142	R 6	163.830	11	28.58	±3.46	44	10.0	25	220	185	▲	-	-

- 注記. 1. 接合部寸法は、FI-60001JJによる。  
 2. ねじ部は、JIS B 0203のテーパおねじとする。  
 3. Lの許容差は、 $\pm 2$  mmとする。  
 4. ●印は、AV規格品。  
 5. ▲印は、仕入品（他社品）。  
 6. 超純継手の寸法は、JIS K6743に準拠しています。（呼び径13~50mm）

JIS K6743

	(HITS継手)		HI-PVC	
	(TS継手・超純継手)		U-PVC	
部番	名称	個数	材質	備考
作図	岩切まゆみ	<b>旭有機材株式会社</b>  AV TS継手, 超純継手, HITS継手 バルブ用ソケット		
検図	河野宏幸			
承認	甲正健二			
2018年12月27日		図面名称		
尺度				
個別引合 No.				
納入先		図番	FI-60012JJ	