



寸法表

単位: mm

呼び径	D (最小)	d (最小)	ねじ部					L	D ₂ (最小)	t (最小)
			基準の 外径 D ₁	ねじ数 (25.4mm につき)	基準位置 までの長さ a	aの 許容差	有効ねじ 部の長さ L ₁ (最小)			
13 × 1/2"	26	13	20.955	14	8.16	±1.81	13.16	64	34	3.5
16 × 1/2"	29	13	20.955	14	8.16	±1.81	13.16	70	34	3.5
20 × 3/4"	34	18	26.441	14	9.53	±1.81	14.53	85	40	4.0
25 × 1"	41	23	33.249	11	10.39	±2.31	16.79	99	45	4.0
30 × 1 1/4"	46	31	41.910	11	12.70	±2.31	19.10	109	62	4.5
40 × 1 1/2"	56	37	47.803	11	12.70	±2.31	19.10	114	68	4.5
50 × 2"	69	48	59.614	11	15.88	±2.31	23.38	132	84	5.0

- 注記. 1. 接合部寸法は、FI-60018JJによる。
 2. ねじ部のインサート材質は、JIS H5120のCAC406及び
 JIS H5121のCAC406C又は、JIS H3250の快削黄銅とする。
 3. ねじ部は、JIS B 0203のテーパおねじとする。
 4. Lの許容差は、±4 mmとする。

JIS K6777

(スーパー継手)		C-PVC		
部番	名称	個数	材質	備考
作図	向山京子	旭有機材株式会社 AV スーパー継手 金属おねじ付バルブソケット		
検図	河野宏幸			
承認	興梶英裕			
2017年9月12日		図面名称		
尺度				
個別引合 No.				
納入先		図番	FI-60030JJ	