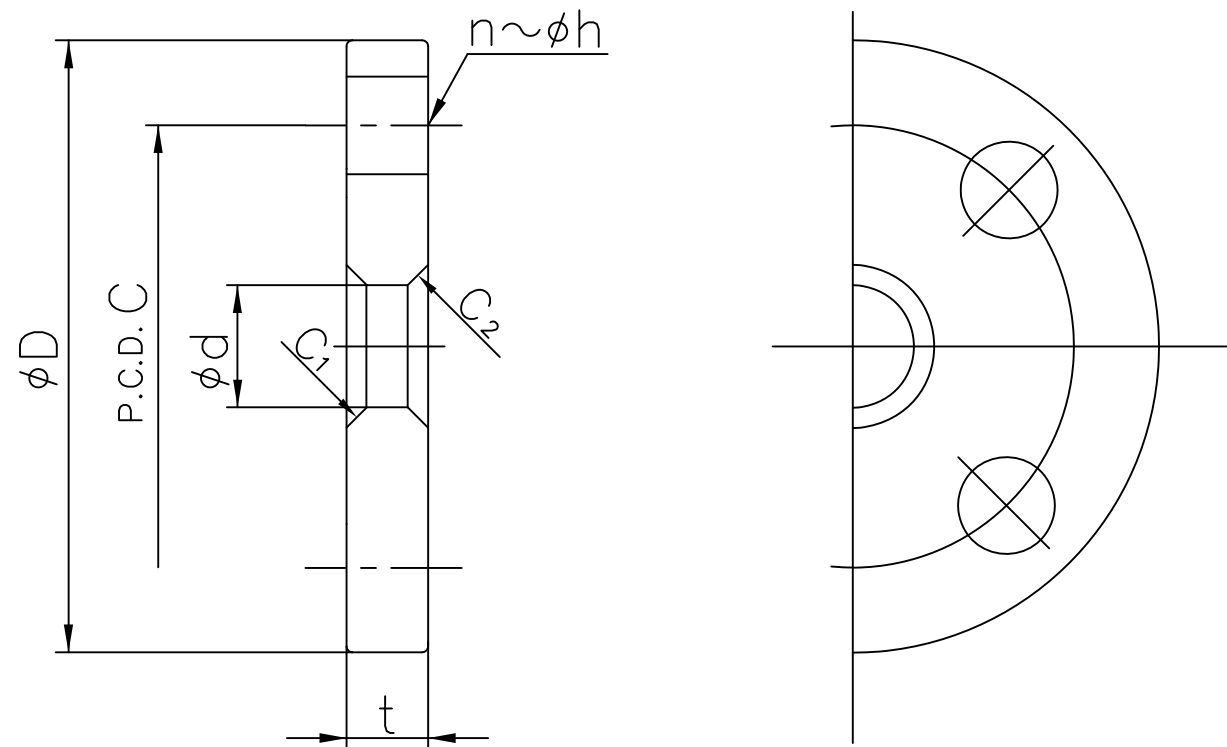


寸法表

単位: mm

呼び径	d	JIS 10K					C ₁	C ₂	使用ボルト径
		D	C	n	h	t			
15 ^{mm} 1/2"	20	95	70	4	15	12	3	3	M.12
20 3/4"	25	100	75	4	15	14	3	3	M.12
25 1"	32	125	90	4	19	14	3	3	M.16
30 1 1/4"	40	135	100	4	19	16	3	3	M.16
40 1 1/2"	50	140	105	4	19	16	3	3	M.16
50 2"	63	155	120	4	19	16	3	4	M.16
65 2 1/2"	75	175	140	4	19	18	3	4	M.16
80 3"	90	185	150	8	19	18	3	4	M.16
100 4"	110	210	175	8	19	18	3	4	M.16
125 5"	140	250	210	8	23	20	4	4	M.20
150 6"	180	280	240	8	23	22	4	4	M.20
200 8"	225	330	290	12	23	22	4	4	M.20
250 10"	250	400	355	12	25	24	4	4	M.22
300 12"	315	445	400	16	25	24	4	4	M.22

注記. 1. D, C, h, n, t は JIS B 2220 (10K, 鋼製管フランジ) に準じる。
 2. d基準寸法は, DIN 8077 (ポリプロピレンパイプ寸法) に準じる。



3					
2					
1			PP		
部番	名称		材質	個数	備考
作成	検図	承認	旭有機材株式会社		
山本	岩本	津田			
平成16年 8月18日		図面名称	溶接 (J) フランジ JIS 10K 寸法表		
尺度	~				
納入先		図番	FI-60217JJ	③	