



寸法表

単位：mm

呼び径	製品表示	d1			d2			<i>l</i>
		基準寸法	平均内径 許容差	真円度 (最大)	基準寸法	平均内径 許容差	真円度 (最大)	受口長さ (最小)
15 ^{mm}	d20	19.3	$0_{-0.3}$	0.4	19.5	$0_{-0.3}$	0.4	14.5
20	25	24.3	$0_{-0.4}$	0.4	24.5	$0_{-0.3}$	0.4	16
25	32	31.3	$0_{-0.4}$	0.5	31.5	$0_{-0.4}$	0.5	18
32	40	39.2	$0_{-0.4}$	0.5	39.45	$0_{-0.4}$	0.5	20.5
40	50	49.2	$0_{-0.5}$	0.6	49.45	$0_{-0.5}$	0.6	23.5
50	63	62.1	$0_{-0.5}$	0.6	62.5	$0_{-0.6}$	0.6	27.5
65	75	73.95	$0_{-0.5}$	1	74.25	$0_{-0.5}$	1	31
80	90	88.85	$0_{-0.6}$	1	89.2	$0_{-0.6}$	1	35.5
100	110	108.65	$0_{-0.6}$	1	109.05	$0_{-0.6}$	1	41.5

注記1) DIN16962 typeB

2) 真円度：受口内径寸法の最大値と最小値の差。

作成	検図	承認	旭有機材株式会社		
井口	甲正	津田			
平成17年3月18日		図面名称	アサヒAV PP継手 ソケットタイプ 受口部共通寸法 15mm~100mm (d20~d110)		
尺度	~				
納入先		親図番		図番	FI-PP001DJ
					②