

接着剤

【はじめに】

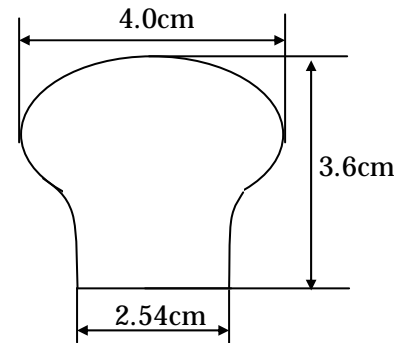
当社 AV ライト接着剤について、特性及び接着強度について測定結果を以下に示します。

【各種接着剤の特性】

銘柄	SP21	BP550C	SP50Y	BP550PH	SP50
性状	粉末	粉末	粉末	ペースト	ペースト
フロー (mm)	30 ~ 40	25 ~ 30	40 ~ 50	-	-
ゲルタイム (秒)	45 ~ 55	50 ~ 60	20 ~ 30	-	-
粘度 (mPa·s / 30)	-	-	-	6900 ~ 7300(夏) 4800 ~ 5500(冬)	7000 ~ 9000
特徴	一般用	鋳型温度が高い 場合に好適	鋳型温度が低い 場合に好適	鋳型に塗布しやすい	鋳型に塗布しやすい やや低温用
接着時の鋳型の 最適温度 ()	180 ~ 250	180 ~ 300	150 ~ 220	170 ~ 300	140 ~ 230

【接着強度】

試験法: 右図の形状のテストピースをオープン中で所定温度にした後、テストピース接着面に接着剤 0.3g を塗り、もう一つのテストピースを擦り合わせ、接着剤を広げ 1 分間圧着する。室温で所定時間放置後、抗張力試験機で接着強度を測定する。尚、テストピースはジルコンRCSで成型しその抗折力は441N/cm²である。



* 接着面積: $2.54 \times 2.54 = 6.45 \text{ cm}^2$

温度	時間	SP21	BP550C	SP50Y	BP550PH	SP50
150	5 分	12	11	25	14	44
	15 分	74	72	78	54	82
	30 分	91	88	110	83	118
	60 分	90	89	127	93	172
	24 時間	96	94	135	95	176
200	5 分	137	122	180	237	318
	15 分	196	196	198	343	382
	30 分	211	194	200	シール強度より大	シール強度より大
	24 時間	216	208	212	シール強度より大	シール強度より大
250	5 分	131	127	200	196	237
	15 分	279	269	276	299	289
	30 分	シール強度より大	シール強度より大	シール強度より大	310	286
	24 時間	シール強度より大	シール強度より大	シール強度より大	331	292

単位: N/cm²

お問合せ

		住所	TEL
素形材営業部	(東日本)	〒324 - 0037 栃木県大田原市上石上字東山1840番地	0287(29)1881
	(中日本)	〒480 - 0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4	0587(92)9111
	(西日本)	〒732 - 0827 広島市南区稲荷町2 - 16 広島稲荷町第一生命ビル8F	082(568)5503
愛知工場		〒480 - 0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4	0587(93)1030
樹脂技術部		〒480 - 0105 愛知県丹羽郡扶桑町大字南山名字新津26番地4	0587(93)1020