



寸法表

単位: mm

呼び径	D	t	H	D1	ねじ部			l1	D2	W	H1	TS	HITS
					呼び	谷の径 d1	ねじ山数 (25.4mm 1寸)						
13 × 13mm $\frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$ "	24.0	3.0	38	28	Rp $\frac{1}{2}$	20.955	14	17	34	4	29	▲	▲
16 × 13 $\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$ "	29.0	3.5	43	28	Rp $\frac{1}{2}$	20.955	14	17	34	4	32	▲	▲
20 × 13 $\frac{3}{4} \times \frac{3}{8}$ "	33.0	3.5	47	30	Rp $\frac{1}{2}$	20.955	14	17	34	4	34	○	○
20 × 20 $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$ "	33.0	3.5	51	37	Rp $\frac{3}{4}$	26.441	14	19	42	4	36	○	○
25 × 13 $1 \times \frac{3}{8}$ "	40.0	4.0	52	30	Rp $\frac{1}{2}$	20.955	14	17	34	4	38	○	○
25 × 20 $1 \times \frac{3}{4}$ "	40.0	4.0	56	37	Rp $\frac{3}{4}$	26.441	14	19	42	4	40	○	○
25 × 25 1×1 "	40.0	4.0	59	46	Rp 1	33.249	11	21	52	5	42	○	○

- 注記. 1. 接合部寸法は、FI-60001JJによる。
 2. ねじ部は、JIS B 0203の平行めねじとする。
 3. Hの許容差は、 ± 0.5 mmとする。
 4. H1の許容差は、 ± 0.5 mmとする。
 5. ▲印は、仕入品（他社品）。

AV 規格

	(HITS継手)		HI-PVC	
	(TS継手)		U-PVC	
部番	名称	個数	材質	備考
作図	向山京子	旭有機材株式会社 AV TS継手, HITS継手 給水栓用チーズ (金具無し)		
検図	河野宏幸			
承認	興梶英裕			
	2017年9月12日	図面名称		
尺度				
個別引合 No.				
納入先		図番	FI-60017JJ	